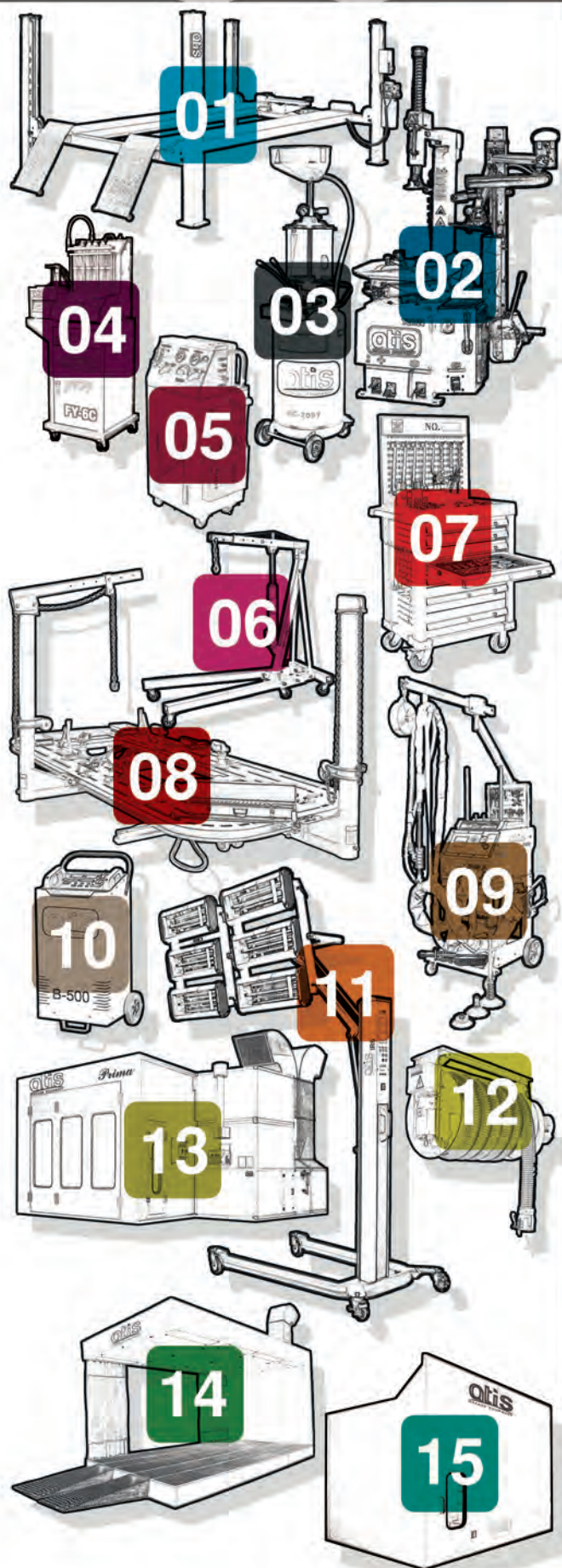


Москва (495)268-04-70	Иркутск (395)279-98-46	Новокузнецк (3843)20-46-81	Смоленск (4812)29-41-54
Архангельск (8182)63-90-72	Казань (843)206-01-48	Новосибирск (383)227-86-73	Сочи (862)225-72-31
Астана (7172)727-132	Калининград (4012)72-03-81	Омск (3812)21-46-40	Ставрополь (8652)20-65-13
Астрахань (8512)99-46-04	Калуга (4842)92-23-67	Орел (4862)44-53-42	Сургут (3462)77-98-35
Барнаул (3852)73-04-60	Кемерово (3842)65-04-62	Оренбург (3532)37-68-04	Тверь (4822)63-31-35
Белгород (4722)40-23-64	Киров (8332)68-02-04	Пенза (8412)22-31-16	Томск (3822)98-41-53
Брянск (4832)59-03-52	Краснодар (861)203-40-90	Пермь (342)205-81-47	Тула (4872)74-02-29
Владивосток (423)249-28-31	Красноярск (391)204-63-61	Ростов-на-Дону (863)308-18-15	Тюмень (3452)66-21-18
Волгоград (844)278-03-48	Курск (4712)77-13-04	Рязань (4912)46-61-64	Ульяновск (8422)24-23-59
Вологда (8172)26-41-59	Липецк (4742)52-20-81	Самара (846)206-03-16	Уфа (347)229-48-12
Воронеж (473)204-51-73	Магнитогорск (3519)55-03-13	Санкт-Петербург (812)309-46-40	Хабаровск (4212)92-98-04
Екатеринбург (343)384-55-89	Мурманск (8152)59-64-93	Саратов (845)249-38-78	Челябинск (351)202-03-61
Иваново (4932)77-34-06	Набережные Челны (8552)20-53-41	Севастополь (8692)22-31-93	Череповец (8202)49-02-64
Ижевск (3412)26-03-58	Нижний Новгород (831)429-08-12	Симферополь (3652)67-13-56	Ярославль (4852)69-52-93
Киргизия (996)312-96-26-47	Казахстан (7273)495-231	Таджикистан (992)427-82-92-69	

Единый адрес для всех регионов: [aza@nt-rt.ru](mailto:aza@nt-rt.ru) || <http://atis.nt-rt.ru>

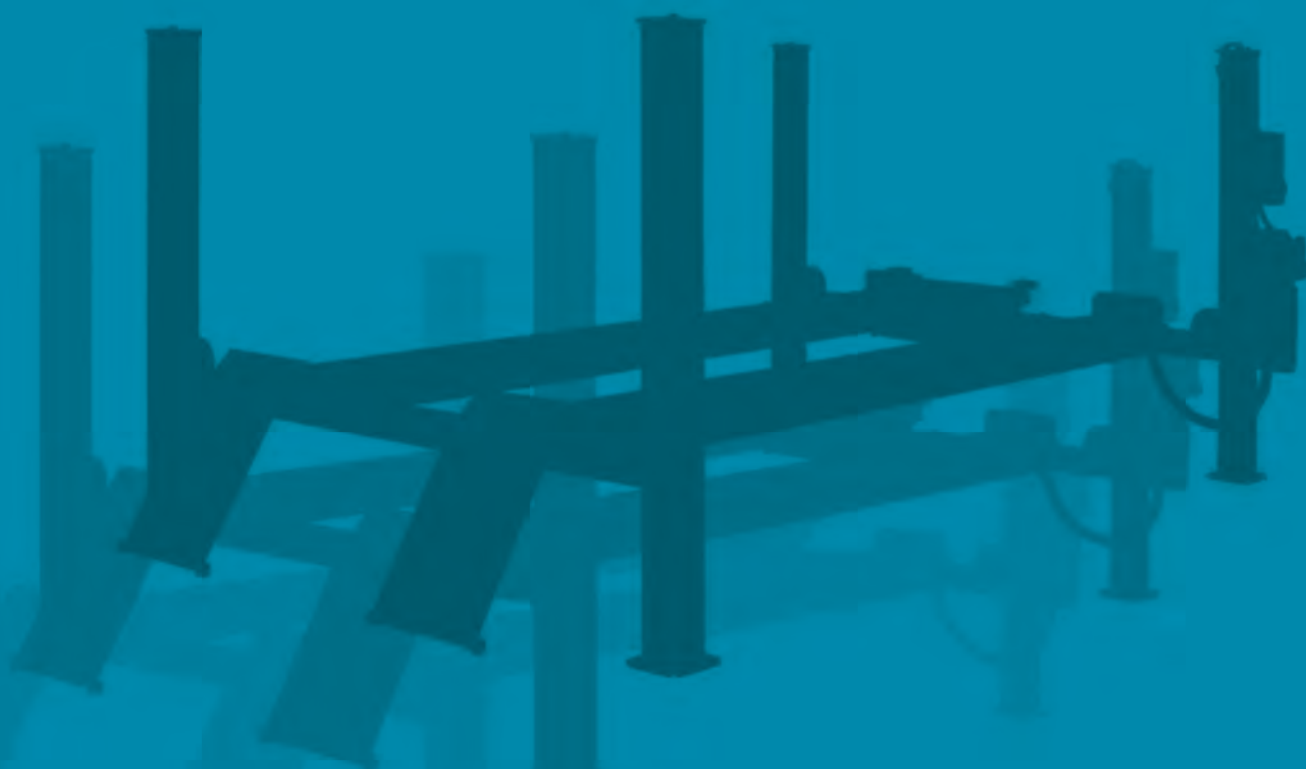
# Каталог оборудования ATIS



- 01** -04-стр. Подъемное оборудование
- 02** -023-стр. Шиномонтажное оборудование
- 03** -029-стр. Маслосменное оборудование
- 04** -035-стр. Оборудование для обслуживания топливной системы
- 05** -039-стр. Замена технологических жидкостей
- 06** -043-стр. Гидравлическое оборудование
- 07** -049-стр. Мебель
- 08** -053-стр. Стапели
- 09** -065-стр. Сварочное оборудование
- 10** -073-стр. Пуско-зарядные устройства
- 11** -075-стр. Инфракрасные коротковолновые сушильные установки
- 12** -079-стр. Оборудование для отвода выхлопных газов
- 13** -083-стр. Окрасочно-сушильные камеры
- 14** -095-стр. Посты подготовки к окраске
- 15** -099-стр. Кабина для работы с ЛКМ

# 01

ПОДЪЕМНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ





## Нижняя синхронизация

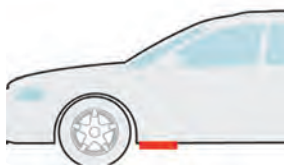


- Механическое / Пневматическое управление стопорами с одной колонны;
- 3-ех секционные и 2-ух секционные лапы;
- Максимальная безопасность;
- Низкая высота подхвата;
- Максимальная высота подъема;
- Двухконтурные усиленные гидроцилиндры прямого привода;
- Внутренние каретки с необслуживаемыми синтетическими ползунками;
- Регулируемые по высоте, быстросъемные опорные площадки.

## «Классик»



Механическое управление стопорами на двух колоннах



Минимальная высота подхвата от 120 мм



Комплект винтовых опорных площадок

## «Профи»



Механическое управление стопорами на одной колонне



Минимальная высота подхвата от 90 мм



Комплект телескопических опорных площадок и удлинителей

## «Люкс»



Пульт управления всеми операциями, пневматическое управление стопорами

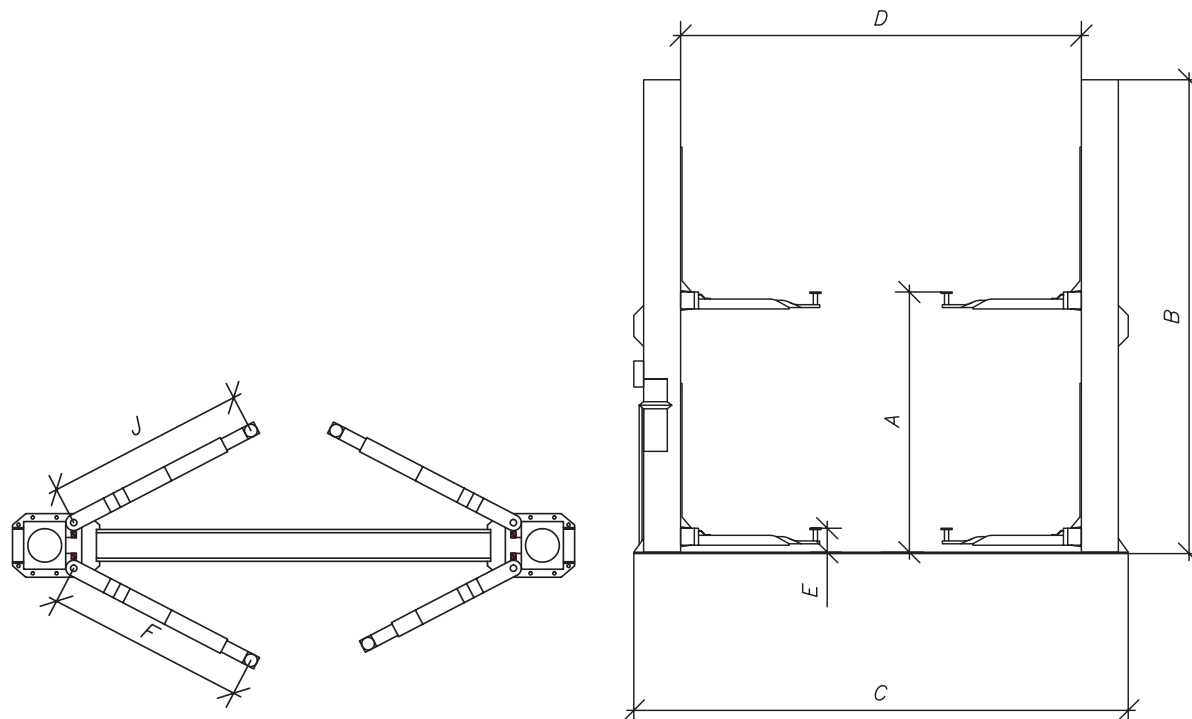


Минимальная высота подхвата от 80 мм



Комплект винтовых опорных площадок и удлинителей




**«Профи»**

Технические характеристики	A 235M	A 240M	A 245M	A 255M
Грузоподъемность (т.)	3,5	4,0	4,5	5,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 815 - 1 917	1 815 - 1 917	1 940 - 2 169	1 860 - 2 089
Высота подъемника (мм.)(B)	2 850	2 742	3 604	2 830 - 3 110
Ширина подъемника (мм.)(C)	3 390	3 350	3 516	3 692 / 3 829
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2 780	2 780	2 850	3 000 / 3 137
Высота до проставок (мм.)(E)	90	90	115	120
Длина передней лапы (мм.)(J)	683 - 1 159	683 - 1 159	712 - 1 294	900 - 1 806
Длина задней лапы (мм.)(F)	814 - 1 270	814 - 1 270	893 - 1 350	900 - 1 806
Мощность (кВт.)	2,2	2,2	2,2	3,0
Масса подъемника (кг.)	590	610	760	1 010

**«Люкс»**

Технические характеристики	A 245
Грузоподъемность (т.)	4,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 940 - 2 169
Высота подъемника (мм.)(B)	3 604
Ширина подъемника (мм.)(C)	3 516
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2 850
Высота до проставок (мм.)(E)	115
Длина передней лапы (мм.)(J)	712 - 1 294
Длина задней лапы (мм.)(F)	893 - 1 350
Мощность (кВт.)	2,2
Масса подъемника (кг.)	760

**«Классик»**

Технические характеристики	A 240M2
Грузоподъемность (т.)	4,0
Высота подъема (мм.)(A)	1 890
Высота подъемника (мм.)(B)	3 420
Ширина подъемника (мм.)(C)	2 825
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2 800
Высота до проставок (мм.)(E)	120
Длина передней лапы (мм.)(J)	712 - 992
Длина задней лапы (мм.)(F)	992 - 1 462
Мощность (кВт.)	2,2
Масса подъемника (кг.)	650

## Верхняя синхронизация



- Механическое / Пневматическое управление стопорами с одной колонны;
- 3-ех секционные и 2-ух секционные лапы;
- Максимальная безопасность;
- Низкая высота подхвата;
- Максимальная высота подъема позволяющая работать с высоким коммерческим транспортом;
- Автоматический ограничитель подъема лап;
- Двухконтурные усиленные гидроцилиндры прямого привода;
- Внутренние каретки с необслуживаемыми синтетическими ползунками;
- Регулируемые по высоте, быстросъемные опорные площадки.

## «Люкс»



Пульт управления всеми операциями, пневматическое управление стопорами

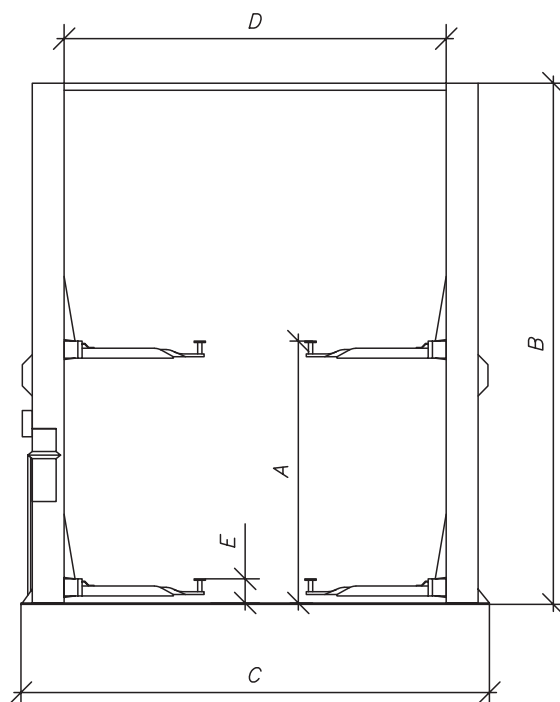
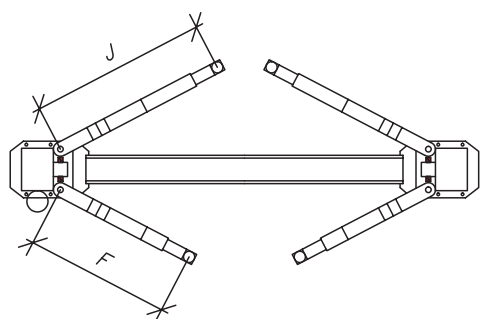


Комплект винтовых опорных площадок и удлинителей

## Технические характеристики

	A 245C	A 245AC*
Грузоподъемность (т.)	4,5	4,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 940 - 2 169	1 940 - 2 169
Высота подъемника (мм.)(B)	3 854	3 854
Ширина подъемника (мм.)(C)	3 516	3 666
Расстояние между колоннами (мм.)(D)	2 850	2 700
Высота до проставок (мм.)(E)	80	80
Длина передней лапы (мм.)(J)	712 - 1 294	596 - 1 096
Длина задней лапы (мм.)(F)	893 - 1 350	1 000-1 525
Мощность (кВт.)	2,2	2,2
Масса подъемника (кг.)	780	780

\* Ассиметричные стойки



«Профи»



Механическое управление стопорами на одной колонне



Комплект телескопических опорных площадок и удлинителей



A 235 CM	A 240 CM	A 240 CHM	A 245 CM	A 245 ACM	A 250 CHM	A 255 CHM	A 268 CHM
3,5	4,0	4,0	4,5	4,5	5,0	5,5	6,8
1 815 - 1 917	1 815 - 2 044	1 815 - 2 044	1 940 - 2 169	1 940 - 2 169	1 842 - 2 071	1 842 - 2 071	1 872 - 2 101
3 602	3 621 - 3 821	4 231 - 4 431	3 854	3 854	4 245 - 4 345	4 192 - 4 497	4 192 - 4 497
3 390	3 428	3 428	3 516	3 666	3 492	3 829	3 829
2 780	2 850	2 850	2 850	2 700	2 800	3 137	3 137
90	90	90	115	115	115	115	145
683 - 1 159	722 - 1 285	722 - 1 285	712 - 1 294	596 - 1 096	721 - 1 030	965 - 1 470	1045 - 1 605
814 - 1 270	885 - 1 343	885 - 1 343	893 - 1 350	1 000 - 1 525	1 005 - 1 478	965 - 1 470	1 045 - 1 605
2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	3	3	3
628	640	670	780	780	885	940	1 010



## Особенности



- Пневматическое / механическое управление стопорами



- Автоматический ограничитель подъема лап



- Внутренние каретки с необслуживаемыми ползунками



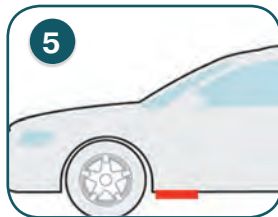
- Надежная система безопасности



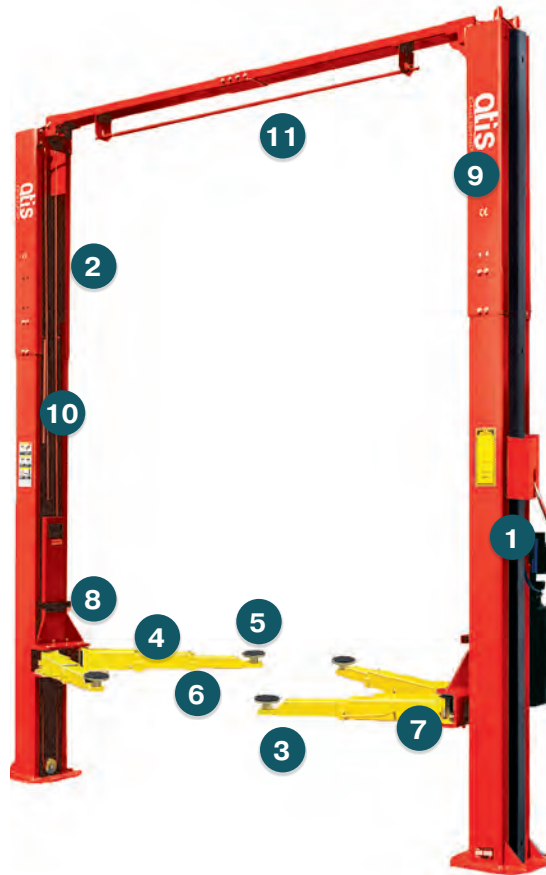
- Регулируемые проставки



- Автоматический фиксатор лап



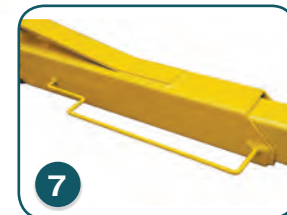
- Минимальная высота подхвата 80 мм. позволяет работать с низкими автомобилями



- Регулируемая высота колонн до 4,5 м



- Защита дверей



- Защита ног оператора



- 3-х и 2-х секционные лапы удобство работы с автомобилями разных габаритов

Опции



JA-01 адаптер под рамные автомобили.  
(комплект 4 шт.)



SCA 35-68 проставки «Винт» для 2-х  
стоечных подъемников (комплект 4 шт.)



SA 45-55 проставки для 2-х стоечных  
подъемников 38 мм., 63 мм., 127 мм.  
(комплект 16 предметов)



Дополнительная опора для 2-х стоечных  
подъемников (комплект 2 шт.)

Запчасти



Комплекты тросов  
для 2-х стоечных подъемников



Комплекты тросов  
для 4-х стоечных подъемников



Силовая установка  
на 220/380 В



Резиновые накладки  
для подъемников



Другие запчасти

Для слесарных работ  
A 440 / A 455 / A 465



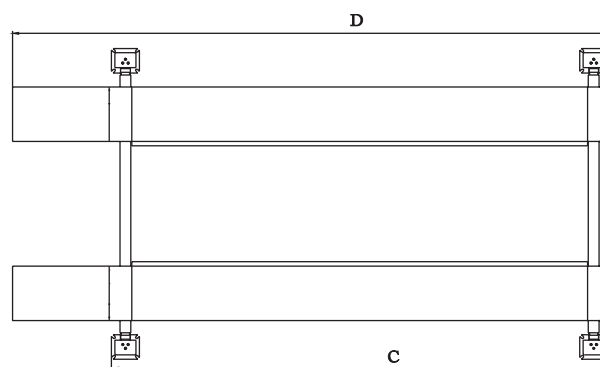
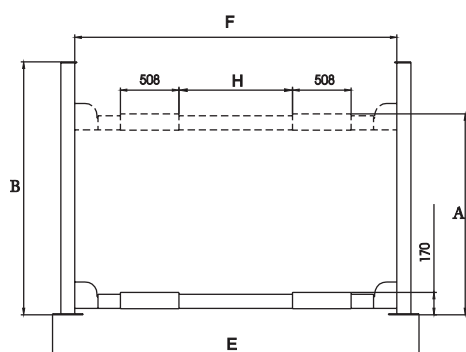
- Синхронизация платформ по высоте;
- Электрогидравлический привод;
- Электрический пульт управления всеми операциями;
- Многопозиционный пневматический замок безопасности платформ с электронным контролем и дублирующим устройством;
- Система защиты ног оператора от заземления при спуске платформ.



Пульт управления



Набор для подключения траверс серий А (опция)



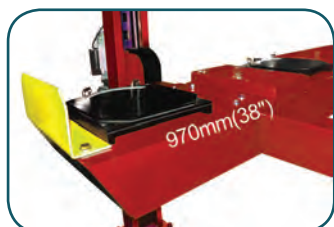
Технические характеристики	A 440	A 455	A 465
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5	6,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 865	1 865	1 865
Высота подъемника (мм.)(B)	2 185	2 185	2 185
Длина платформы (мм.)(C)	4 600	5 100	5 500
Длина с трапами (мм.)(D)	5 512	6 012	6 541
Ширина подъемника (мм.)(E)	3 208	3 208	3 324
Расстояние между колоннами (мм.)(F)	2 852	2 852	2 945
Ширина платформ (мм.)(G)	508	508	508
Расстояние между платформами (мм.)(H)	1 300	1 300	1 394
Время подъема (сек.)	45	60	60
Мощность (кВт)	2,2	3	3
Масса подъемника (кг.)	940	1 100	1 245



Для регулировки «Сход - Развала»  
A 440A / A 455A / A 465A



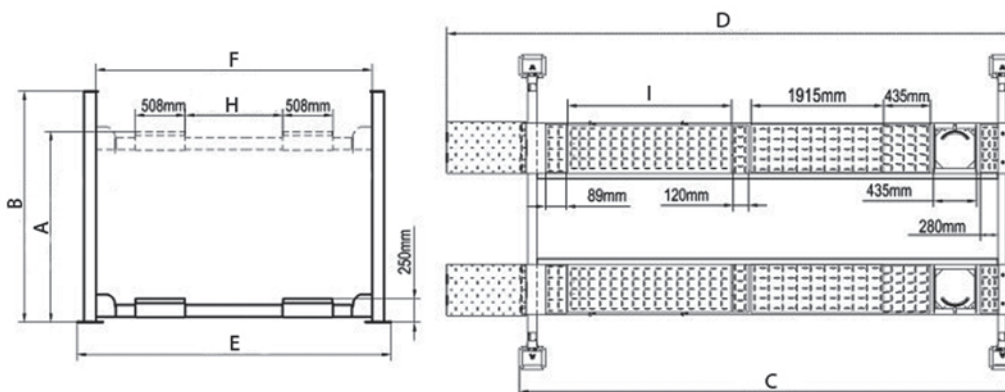
- Ширина между колоннами подъемника позволяет использовать 3D-стенды регулировки углов колес;
- Регулируемые по длине площадки для поворотных кругов позволяют обслуживать автомобили с любой колесной базой;
- Встроенные задние пластины увода.



Удлинитель платформ  
(опция)



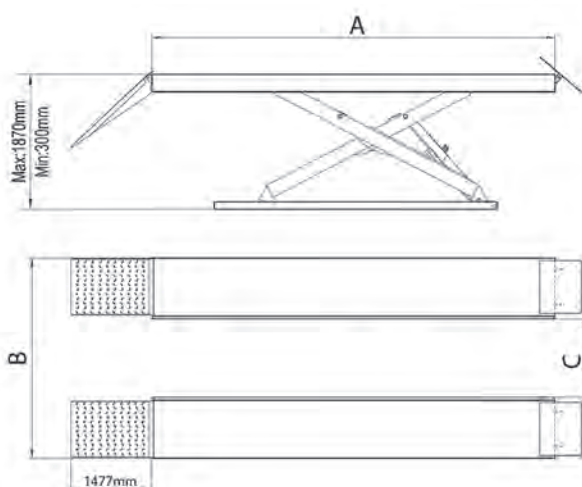
Задние пластины увода



Технические характеристики	A 440A	A 455A	A 465A
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5	6,5
Высота подъема (мм.)(A)	1 915	1 915	1 915
Высота подъемника (мм.)(B)	2 185	2 185	2 185
Длина платформы (мм.)(C)	4 600	5 100	5 500
Длина с трапами (мм.)(D)	5 512	6 012	6 528
Ширина подъемника (мм.)(E)	3 208	3 208	3 324
Расстояние между колоннами (мм.)(F)	2 852	2 852	2 946
Ширина платформ (мм.)(G)	508	508	508
Расстояние между платформами (мм.)(H)	1 300	1 300	1 394
Длина задних сдвижных пластин (мм.)(I)	1 219	1 719	1 719
Время подъема (сек.)	45	60	60
Мощность (кВт)	2,2	3	3
Масса подъемника (кг.)	1 120	1 300	1 520

Для слесарных работ  
X 400 / X 550 заглибленный и напольный

- Синхронизация платформ по высоте;
- Многопозиционный пневматический замок безопасности платформ с электронным контролем и дублирующим устройством.



Пульт управления

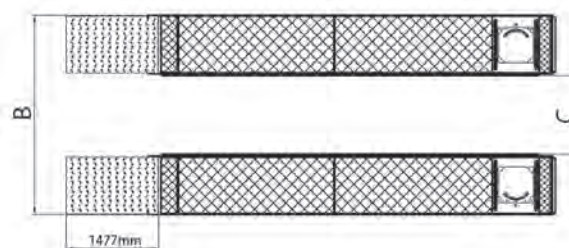
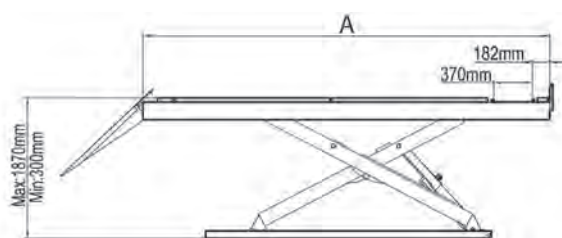
Технические характеристики	X 400	X 550
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5
Высота подъема (мм.)	1 870	1 870
Высота в сложенном виде (мм.)	300	300
Длина платформы (мм.) (A)	4 739	5 018
Длина трапов (мм.) (напольная версия)	1 632	1 632
Ширина подъемника (мм.) (B)	2 190	2 290
Ширина платформ (мм.)	625	625
Расстояние между платформами (мм.) (C)	855	955
Время подъема (сек.)	55	58
Мощность (кВт)	2,2	3
Масса подъемника (кг.)	1 720	2 058

Для регулировки «Сход - развала»  
X 400A / X 550A заглибленный и напольный



Выдвижная полка для инструментов

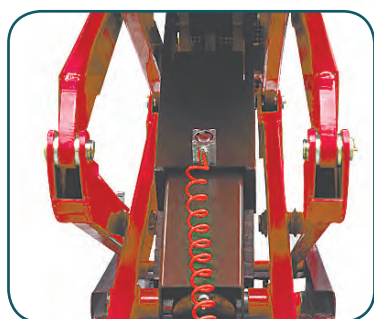
- Регулируемые по длине площадки для поворотных кругов позволяют обслуживать автомобили с любой колесной базой;
- Встроенные задние пластины увода.



Технические характеристики	X 400A	X 550A
Грузоподъемность (т.)	4,0	5,5
Высота подъема (мм.)	1 870	1 870
Высота в сложенном виде (мм.)	300	300
Длина платформы (мм.) (A)	4 739	5 018
Длина трапов (мм.) (напольная версия)	1 477	1 477
Ширина подъемника (мм.) (B)	2 190	2 290
Ширина платформ (мм.)	625	625
Расстояние между платформами (мм.) (C)	855	955
Время подъема (сек.)	55	68
Мощность (кВт)	2,2	3
Масса подъемника (кг.)	1 938	2 320

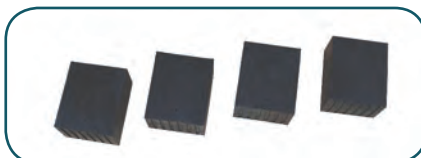


### Короткие платформы (заглубленная версия) S 350F

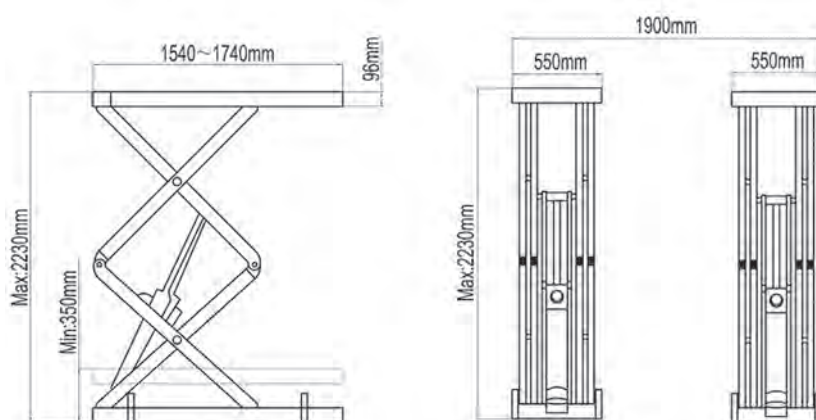


Пульт управления

- Два синхронизированных цилиндра обеспечивают плавный подъем обеих платформ;
- Платформы выполнены раздвижными, что обеспечивает обслуживание любого типа автомобилей;
- Автоматическая система управления. Система безопасности срабатывает автоматически, как только начинается подъем платформ и отслеживает работу подъемника.



Комплектация S 350F

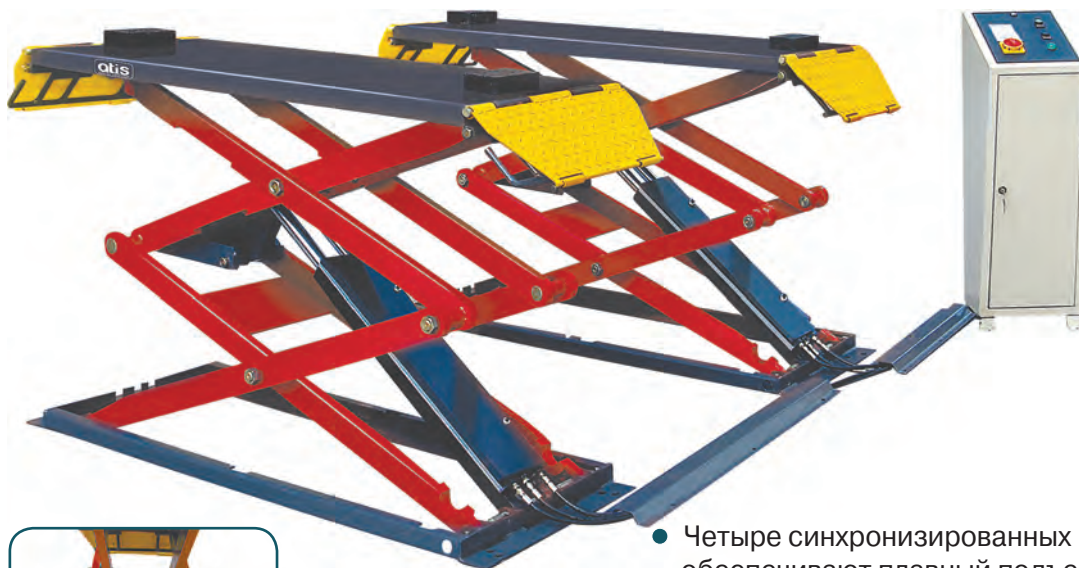


#### Технические характеристики

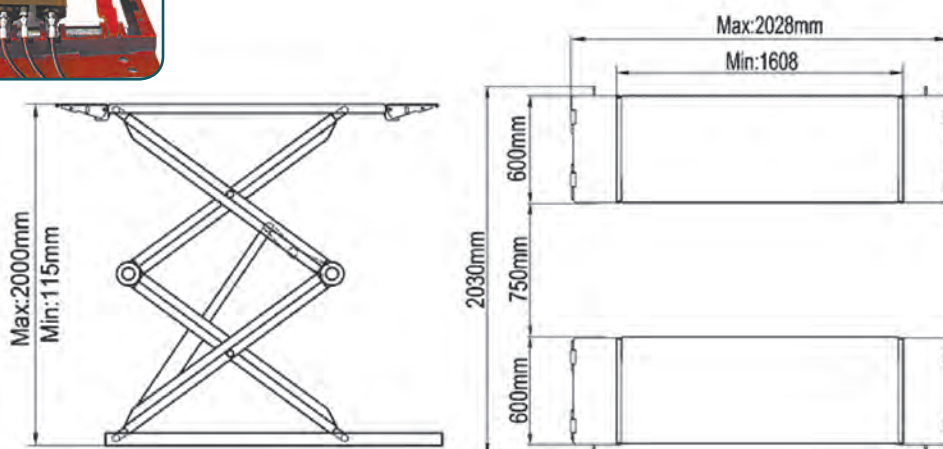
#### S 350F

Грузоподъемность (т.)	3,5
Длина платформ (мм.)	1 540 - 1 740
Ширина подъемника (мм.)	1 900
Ширина платформ (мм.)	550
Высота подъема (мм.)	2 230
Расстояние между платформами (мм.)	800
Высота в сложенном виде (мм.)	350
Время подъема (сек.)	51
Мощность (кВт)	2,2
Масса подъемника (кг)	800

Короткие платформы (напольная версия)  
S 320



- Четыре синхронизированных цилиндра обеспечивают плавный подъем обеих платформ;
- Автоматическая система управления. Система безопасности срабатывает автоматически, как только начинается подъем платформ и отслеживает работу подъемника.



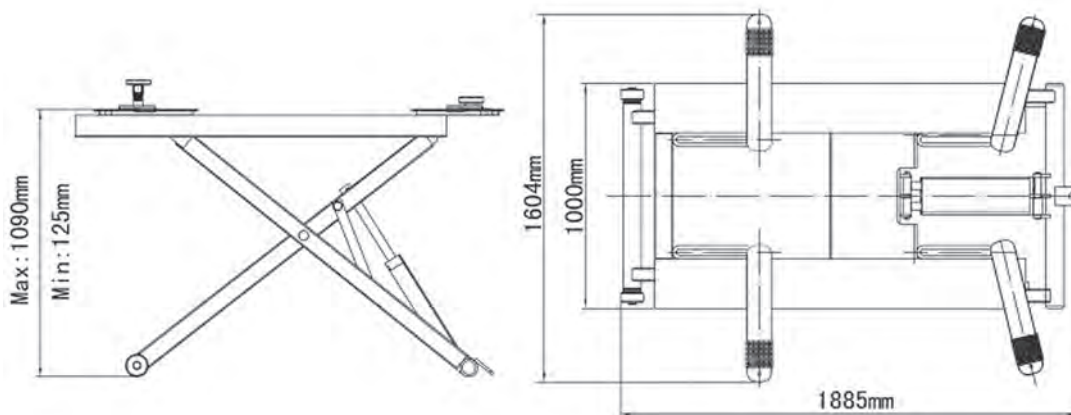
Технические характеристики	S 320
Грузоподъемность (т.)	3,0
Длина платформ (мм.)	1 608 - 2 028
Ширина подъемника (мм.)	2 030
Ширина платформ (мм.)	600
Высота подъема (мм.)	2 000
Расстояние между платформами (мм.)	750
Высота в сложенном виде (мм.)	115
Время подъема (мм.)	40
Мощность (кВт)	2,2
Масса подъемника (кг.)	850

### Мобильный ножничный низкоуровневый подъемник для шиномонтажных и арматурных работ MR 06

- Мобильный подъемник напольного исполнения;
- Передвижная насосная станция;
- Складывающиеся лапы с регулируемой высотой проставок.



Набор проставок MR 06



#### Технические характеристики

#### MR 06

Грузоподъемность (т.)	2,8
Высота подъема (мм.)	1 090
Длина подъемника (мм.)	1 885
Ширина подъемника (мм.)	1 000 - 1 604
Высота в сложенном виде (мм.)	125
Время подъема (мм.)	32
Мощность (кВт)	1,1
Масса подъемника (кг.)	382



**Мобильный ножничные низкоуровневые подъемники для шиномонтажных и арматурных работ LR 06 / LR 10**

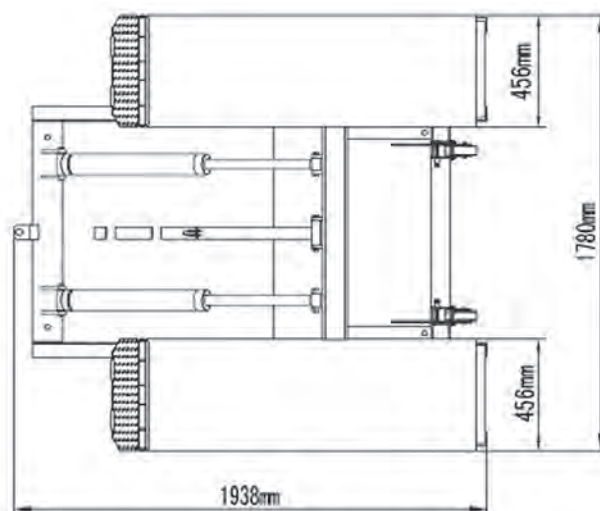
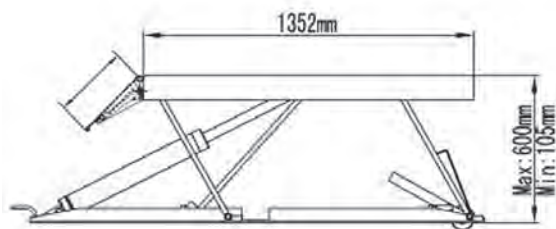
- Мобильный подъемник напольного исполнения;
- Передвижная насосная станция;
- Комплект резиновых проставок под пороги.



Проставки LR 06



Проставки LR 10



Технические характеристики	LR 06	LR 10
Грузоподъемность (т.)	2,8	4,5
Высота подъема (мм.)	600	600
Длина подъемника (мм.)	1 938	1 938
Ширина подъемника (мм.)	1 780	1 780
Длина платформ (мм.)	1 352	1 352
Ширина платформ (мм.)	456	456
Расстояние между платформами (мм.)	868	885
Высота в сложенном виде (мм.)	105	105
Время подъема (мм.)	38	30
Мощность (кВт.)	2,2	2,2
Масса подъемника (кг.)	360	450

## Мотоподъемники MC 450 / MC 600 MC 450

- Передвижной пневматический подъемник для мототранспорта;
- Съемная центральная пластина для демонтажа заднего колеса.



Расширители платформ для квадроциклов (опция)



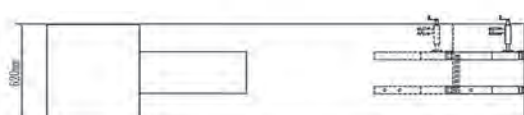
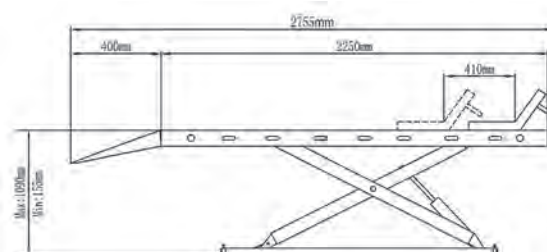
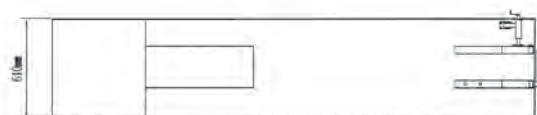
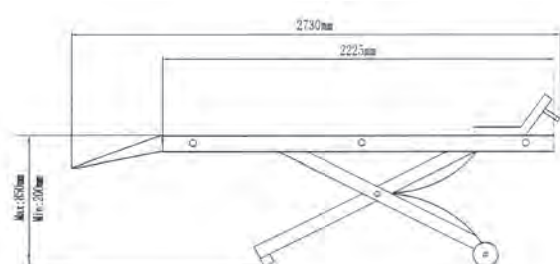
Траверса для мотоциклов (опция)



Удлиннитель для длинных мотоциклов (опция)

## MC 600

- Электрогидравлический подъемник с передвижной насосной станцией;
- Автоматическая система фиксации платформы;
- Съемная центральная пластина для демонтажа заднего колеса;
- Регулируемый захват переднего колеса.



### Технические характеристики

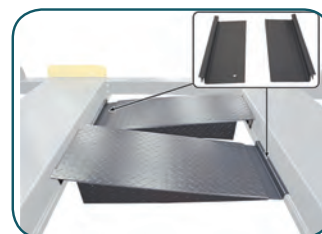
	MC 450	MC 600
Грузоподъемность (т.)	0,45	0,6
Высота подъема (мм.)	850	1 090
Мин. высота подъемника (мм.)	200	155
Длина платформы (мм.)	2 225	2 250
Длина с трапами (мм.)	2 730	2 755
Ширина подъемника (мм.)	610	620
Мощность (кВт.)	---	1,1
Давление (бар)	6 - 7	---
Масса подъемника (кг.)	207	250

**Парковочные подъемники  
A 408-P / A 409-P / A 409-HP**

- Специально разработан для парковочных площадок, идеально подходит для легковых авто и легких грузовиков;
- Независимая конструкция подъемного механизма устойчива к возможным колебаниям;
- Усиленные S-образные колонны;
- Надежная конструкция с максимальной устойчивостью;
- Автоматические замки безопасности, расположенные с 4-х сторон платформы и на каждой стойке подъемника;
- Самосмазывающиеся, не требующие дополнительного обслуживания ролики для цепей;
- Двойная система безопасности.



Надежная система безопасности на каждой стойке



Хранение трапа



Приспособление для перемещения подъемника (опция)



Комплект приспособлений (опция)



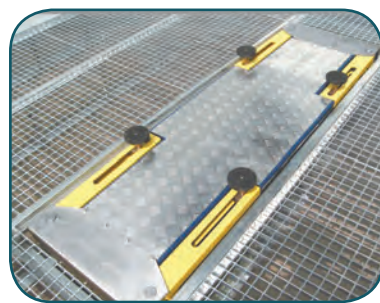
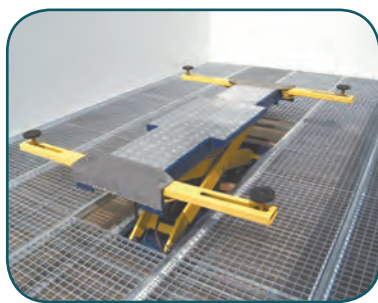
Кронштейн для силовой установки (опция)

Технические характеристики	A 408-P	A 409-P	A 409-HP
Грузоподъемность (т.)	3,5	4,0	4,0
Высота подъема (мм.)	1 795	1 795	2 100
Высота подъемника (мм.)	2 105	2 105	2 405
Длина платформы(мм.)	4 400	4 700	5 000
Длина с трапами (мм.)	5 257	5 557	5 857
Ширина подъемника (мм.)	2 784	3 206	3 206
Расстояние между колоннами (мм.)	2 438	2 860	2 860
Ширина платформ (мм.)	475	508	508
Расстояние между платформами	940	1 077	1 077
Мощность (кВт)	2,2	2,2	2,2
Масса подъемника (кг.)	832	941	990



### Электрогидравлический подъемник для постов подготовки и напольных рамных систем GL 1001

- GL1001 это профессиональный подъемник для помощи в покраске и ремонте. Его основные места эксплуатации: посты подготовки, напольные стапели;
- Заглубляемый в пол подъемник;
- Складывающиеся лапы с регулируемой высотой проставок;
- Надежная система безопасности.



#### Характеристики

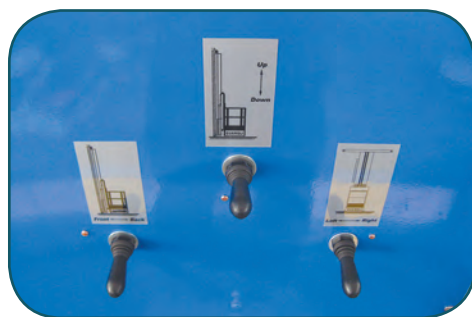
#### GL 1001

Грузоподъемность (т.)	3,2
Высота подъема (мм.)	1 300
Длина платформы (мм.)	2 230
Ширина подъемника (мм.)	680
Ширина с разложенными лапами (мм)	1 850
Высота платформы в сложенном состоянии (мм.)	295
Мощность (кВт/ W)	2,2 / 380



**Подъемник для окрасочных камер  
GL 1010**

- GL1010 трехмерный пневматический подъемник с опорными подвесами на боковых рельсах;
- Устройство оснащено простым пультом управления для подачи команд перемещения вверх/вниз, внутрь/наружу и вправо/влево.



Пульт управления



ОСК

Характеристики	GL 1010
Макс. грузоподъемность	150 кг / 1 человек
Минимальное давление воздуха (бар)	6
Максимальное давление воздуха (бар)	7
Потребление воздуха: (л/мин)	350
Максимальная рабочая высота (мм)	3 100
Расстояние для движения внутрь/наружу (мм)	900
Максимальный уровень шума (дБ)	< 85
Габаритные размеры (мм.)	900 x 700 x 1 400

Пневмо-гидравлические и гидравлические траверсы для установки на подъемники или смотровую яму



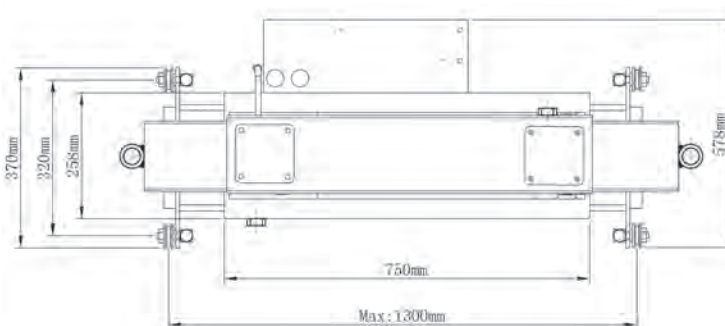
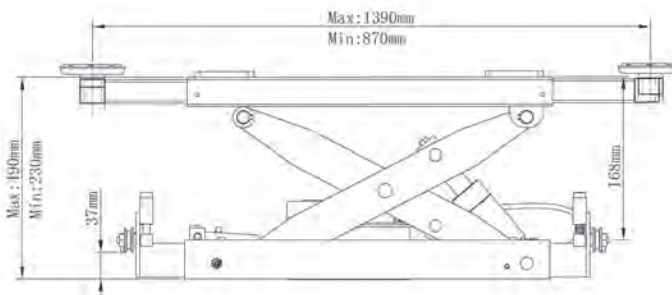
J6H



J6A / RJ7A



J6E



Технические характеристики	J6H	J6E	J6A	RJ7A
Управление	Ручной гидравлический насос	Управление силовым агрегатом подъемника	Пневмо-гидравлический насос	Пневмо-гидравлический насос
Грузоподъемность (т.)	2,2	2,2	2,8	3,2
Высота подъема (мм.)	260	260	260	260
Высота в сложенном состоянии (мм.)	230	230	230	230
Длина (мм.)	800 - 1 300	800 - 1 300	800 - 1 300	800 - 1 300
Ширина (мм.)	320	320	320	320
Вес (кг.)	115	110	115	130

Круг поворотный для «развал-схождения» J001



Технические характеристики	J001
Длина (мм.)	350
Ширина (мм.)	350
Высота (мм.)	50
Нагрузка (кг.)	600

# 02

ШИНОМОНТАЖНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ



Полуавтоматические  
TC 20 / TC 22 / TC 24 / TC 24IT



Технические характеристики	TC 20	TC 22	TC 24 / TC 24 IT
Тип станка	Полуавтоматический		
Диаметр колеса макс. (дюйм / мм.)	38 / 960	38 / 960	41 / 1 040
Ширина колеса макс. (дюйм / мм.)	13 / 330	15 / 380	14 / 355
Внешние захваты (дюйм)	ø 11 - 17	ø 9 - 20	ø 11-22
Внутренние захваты (дюйм)	ø 13 - 20	ø 10 - 22	ø 13-24
Рабочее давление (бар)	8 - 10		
Мотор (V)	380		
Комплект поставки	Блок подготовки воздуха, пистолет для подкачки с манометром, монтажная лопатка		
Механизм поворотного стола	4-х кулачковый самоцентрирующийся		
Взрывная подкачка	Отсутствует	Отсутствует	Отсутствует / Есть



Автоматические  
TCA 24 / TCA 24IT / TCA 24IT + HELPER



Технические характеристики	TCA 24 / TCA 24IT	TCA24 / TCA 24IT + HELPER
Тип станка	Автоматический	Автоматический. С приспособлением для демонтажа шин «HELPER R»
Диаметр колеса макс. (дюйм / мм)	41 / 1 040	41 / 1 040
Ширина колеса макс. (дюйм / мм)	16 / 400	16 / 400
Внешние захваты (дюйм)	ø 11 - 22	ø 11 - 22
Внутренние захваты (дюйм)	ø 14 - 24	ø 14 - 24
Рабочее давление (бар)		8-10
Мотор (V)		380
Комплект поставки	Блок подготовки воздуха, пистолет для подкачки с манометром, монтажная лопатка	
Механизм поворотного стола	4-х кулачковый самоцентрирующий	
Взрывная подкачка	Отсутствует / Есть	Отсутствует / Есть

**Балансировочные станки  
WB 100 / WB 986**


Технические характеристики	WB 100	WB 986
Ввод параметров	Автоматическое измерение диаметра и выноса колеса	
Мотор (V/kWt)	220 / 0,2	220 / 0,2
Максимальный вес колеса	65	65
Точность балансировки	+ 1 гр	+ 1 гр
Скорость вращения вала	220 об/мин	
Диаметр диска	12 / 24	
Ширина диска	1,5 / 12	
Время балансировки	7 сек	
Режимы балансировки	STATIC, ALU 1, ALU 2, ALU 3	NORMAL, STATIC, ALU 1, ALU 2ALU 3
Автокалибровки	Есть	
Дисплей	Встроенный светодиодный	Выносной светодиодный

**Шиномонтажный станок  
для грузового транспорта  
ТС 1600**



**Технические  
характеристики**

**ТС 1600**

Мотор (V/Hz)	220-380V / 50 - 60 Hz
Размер диска (дюйм)	∅ 14 - 26
Диаметр колеса макс. (мм)	1 600
Ширина колеса макс. (мм)	780
Вес колеса макс. (кг)	500
Гидравлическая помпа (kWt.)	1,5

**Шиномонтажный станок  
для грузового транспорта  
TCS 52**

**Технические  
характеристики**

**TCS 52**

Мотор (V/kWt)	380 V / 3 kWt
Гидравлическая помпа	1,1
Диаметр колеса макс. (мм.)	2 300
Ширина колеса макс. (мм.)	1 300
Ширина колеса макс. (мм.)	7 200
Давление на рычаге	0 - 130
Вес колеса макс. (кг.)	1 200





### Балансировочный станок WB 448



#### Технические характеристики

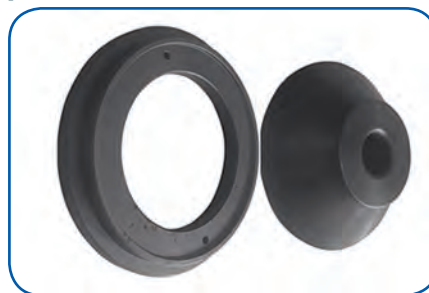
#### WB 448

Мотор (V)	110 / 220 / 380
Мощность (Вт.)	550
Размер диска (дюйм)	ø 13 - 24
Ширина диска (дюйм)	ø 5,5 - 20
Ширина колеса макс. (мм)	7 200
Вес колеса мкс. (кг).	120
Точность балансировки (гр.)	+ 10
Скорость вращения (об/мин)	190

#### Опции для балансировочных станков

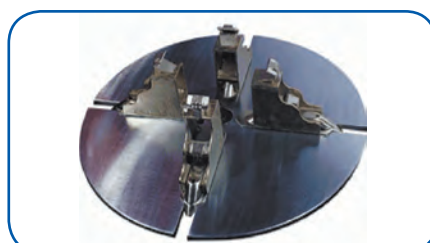


Адаптер для  
мотоциклетных колес



Конус для легких  
грузовиков

#### Опции для шиномонтажных станков



Адаптер для мотоциклетных колес



# 03

МАСЛОСМЕННОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ



## Оборудование для замены масла

HC 3026 / HC 2080 / HC 2180 / HC 2081 / HC 2181 / HC 2085 /  
HC 2185 / HC 2090 / HC 2191 / HC 2097 / HC 2197

- Удаляет отработанное масло и другие жидкости из любого транспортного средства при помощи вакуумной вытяжной системы;
- Используемая вакуум-система портативна и проста в эксплуатации;
- Включают шесть щупов (металлических и гибких), оборудованных быстро разъединяющимися муфтами (наконечниками) для извлечения жидкости;
- С индикатором наполненности бака и расширенной сливной воронкой (21 серия).



Технические характеристики	HC3026	HC2080 / HC2180	HC2081 / HC2181	HC2085 / HC2185	HC2090 / HC2190	HC2097 / HC2197
Емкость бака (л.)	30				80	
Давление вакуума (Bar)	8 - 12'	8 - 12'	8 - 12'	8 - 12'	8 - 12'	8 - 12'
Скорость откачки (Л/мин.)	6,5	6,5	-	6,5	6,5	6,5
Макс. Давление откачки (Bar)	0,7 - 1'	0,7 - 1'	0,7 - 1'	0,7 - 1'	0,7 - 1'	0,7 - 1'
Емкость сливной воронки (л.)	-	-	20	20	20	20
Емкость пердкамеры (л.)	-	-	-	-	12	12
Температура масла (град.)				40 - 80		
Шланг откачки (мм.)	1 500	2 000	-	2 000	2 000	2 000
Шланг слива (мм.)	1 500	2 000	2 000	2 000	2 000	2 000



## Оборудование для раздачи масла



HC-33026



HC-32026



HC-1026

Технические характеристики	HC-33026	HC-32026	HC-1026
Тип насоса	Пневматический	Пневматический	Ручной
Емкость бака (л.)	30	30	---
Рабочее давление (Bar)	8	---	---
Длина шланга	8/3.5	8/3.5	---
Глубина погружения (мм.)	---	---	480 - 900

## Солидолонагнетатели

## HG-68012 / HG-68213 / HG-2930

- Солидолонагнетатель предназначен для смазывания под давлением через пресс-масленки солидолом или другой пластичной смазкой.



HG-68012



HG-68213

Технические характеристики	HG-68012	HG-68213
Тип аппарата	Солидолонагнетатель ручной переносной	Солидолонагнетатель пневматический
Емкость бака (л.)	13	13
Пригоден для бочек (кг.)	---	---
Коэффициент сжатия	---	50:1
Раздаточный пистолет	механический	
Воздушное подсоединение (дюйм)	---	1/4
Масляное подсоединение (дюйм)	1/2	1/2
Рабочее давление (Bar)	---	6 - 8
Давление на выходе (МПа)	13 - 14	36 - 48
Производительность (гр/мин.)	120	400 - 600
Крышка (мм.)	---	---
Мембрана (мм.)	---	---
Масса (кг.)	10	12

### Передвижные комплекты для маслораздачи



71051941



71051940



71051948

Технические характеристики	71051941	71051940	71051948
Используется с бочками (л.)	180 - 200	180 - 200	180 - 200
Габариты насоса (мм.)	30 x 940	30 x 940	30 x 940
Шланг (дюйм/м.)	1/2 x 4	1/2 x 4	1/2 x 4
Коэффициент сжатия	5 : 1	5 : 1	5 : 1
Рабочее давление (Bar)	3 - 8	3 - 8	3 - 8
Макс. Давление жидкости (Bar)	40	40	40
Производительность (л/мин.)	17	17	17
«Производительность с 4м шлангом и соплом»	14	14	14
Масляная катушка	-	-	+
Тележка	-	+	+



Пистолет для подачи масла



Пистолет для подачи масла с цифровым счетчиком литров



Гибкий наконечник для раздаточного пистолета



Жесткий наконечник для раздаточного пистолета



Передвижной комплект  
 солидолонагнетателя


61501480



61501940



61501948

Технические характеристики	61501480	61501940	61051948
Используется с бочками (л.)	50 - 60	180 - 200	180 - 200
Габариты насоса (мм.)	32 x 480	32 x 940	32 x 940
Шланг (дюйм/м.)	1/4 x 4	1/2 x 4	1/2 x 2
Коэффициент сжатия	50 : 1	50 : 1	50:1
Рабочее давление (Bar)	3 - 8	3 - 8	3 - 8
Макс. Давление жидкости (Bar)	400	400	400
Производительность (г/мин.)	600	800	600
«Производительность с 4 м шлангом и соплом»	400	600	600
Диаметр крышки	385	600	600
Диаметр мембраны	370	585	585
Масляная катушка	-	-	+
Тележка	+	+	+

## Крышки для бочек

Артикул	Диаметр (мм.)	Размер бочки (мм.)	Емкость бочки (кг.)
60910280	280	240-260	12-20
60910310	310	270-300	16-30'
60910350	350	300-330	20-30
60910385	385	335-360	50-60
60910420	420	360-400	50-60
60910600	600	540-580	180-220

## Мембраны

Артикул	Диаметр (мм.)	Размер бочки (мм.)	Емкость бочки (кг.)
60920265	265	240-260	12-20
60920310	310	270-300	16-30'
60920340	340	300-330	20-30
60920370	370	335-360	50-60
60920410	410	360-400	50-60
60920585	585	540-580	180-220

## Насосы

Артикул	Длина (мм.)	Вес (кг.)	Раб. давление (Bar)	Макс. давл. жидкости (Bar)
60501480	480	5	3 - 8	400
60501740	740	6	3 - 8	400
60501940	940	7	3 - 8	400



### Оборудование для прокачки тормозов GS-422

- Установка быстро извлекает и заменяет тормозную жидкость из тормозных систем легковых автомобилей и легких грузовиков.

Технические характеристики	GS-422 Установка пневматическая для прокачки тормозов 5 литров
----------------------------	---

Емкость (л.)	5
Рабочее давление воздуха (Бар)	2 - 5
Масса (кг.)	12
Размер упаковки (мм.)	450 x 450 x 500

#### Аксессуары и приспособления

Комплект адаптеров  
и приспособлений в кейсе



### Катушки со шлангами высокого давления



Серия IRN



Серия IRE



Серия L80

Наименование	Вход\ Выход (дюймы)	Макс давление (Psi bar)	Характеристики шланга		Назначение
			I.D (дюймы)	Длина (м)	
<b>Катушки с одинарным армированием</b>					
L815152	1/4	300 / 20	1/4	15	Воздух
L815153	3/8	300 / 20	3/8	15	Воздух
<b>Катушки с двойным армированием</b>					
IRN1103	3/8	300 / 20	3/8	10	Вода / Воздух
IRN1153	3/8	300 / 20	3/8	15	Вода / Воздух
IRN2104	1/2	2 000 / 138	1/2	10	Масло
IRN2154	1/2	2 000 / 138	1/2	15	Масло
IRN3102	1/4	5 000 / 345	1/4	10	Солидол
IRN3152	1/4	5 000 / 345	1/4	15	Солидол
<b>Индустриальные катушки двойного армирования в защитном кожухе</b>					
IRE2104	1/2	2 000 / 138	1/2	10	Масло
IRE2154	1/2	2 000 / 138	1/2	15	Масло
IRE3102	1/4	5 000 / 345	1/4	10	Солидол
IRE3152	1/4	5 000 / 345	1/4	15	Солидол

# 04

ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ОБСЛУЖИВАНИЯ  
ТОПЛИВНОЙ СИСТЕМЫ





### Установка для диагностики, промывки и ультразвуковой очистки форсунок FY-6C

Характеристики	FY-6C
Источник питания	230 В 50 Гц
Мощность УЗ ванны	150 Вт
Частота УЗ излучателя	35 кГц
Тестовое давление	0-12 bar
Диапазон/шаг частоты	10-10000 / 10 об. мин.
Количество форсунок	6
Длительность/шаг	0 - 20/0,1 мс.
Время теста/очистки	15 - 35 мин.
Объем тест./чист. Жидкости	3 200 мл.
Очистка без демонтажа форсунок	-
Ввод параметров	Автоматический



#### ОСОБЕННОСТИ

Помимо обычных форсунок (BOSCH, SIEMENS, NIPON DENSO, WEBER, DELPHI и др.) возможна диагностика и обслуживание форсунок непосредственного впрыска (Toyota - D4; Mercedes-benz - CGI; Mitsubishi - GDI; Nissan - NEO DI; Renault - IDE; Alfa Romeo - JTS; Peugeot/Citroën - HPI; Mazda - DISI; Ford — EcoBoost; Volkswagen — FSI), а так же форсунок высокооборотистых мотоциклетных двигателей



Удобное и простое управление



Индикатор уровня жидкости



Набор адаптеров и переходников Жидкости для тестирования и очистки

#### Многофункциональный комплекс FY-6C предназначен:

- Проводить тестирование и очистку до 6-ти форсунок всех типов бензиновых двигателей;
- Проводить химическую очистку топливной системы инжекторных двигателей (камеры сгорания, впускных и выпускных клапанов, поршневых колец, топливной рампы и редукционного клапана) без демонтажа форсунок с двигателя;
- Проводить ультразвуковую очистку форсунок;
- Автоматически определять сопротивление форсунок с выводом данных на экран;
- Устанавливать автоматические циклы тестов форсунок в режиме «одной кнопки» для начинающих пользователей;
- Визуально контролировать формирование и направление факела распыла топлива форсунками при работе в различных режимах;
- Контролировать гомогенность факела распыла топлива для форсунок высокого давления (непосредственный впрыск топлива);
- Имитировать любые режимы работы форсунки (холостой ход, режим работы двигателя под нагрузкой и т.п.);
- Проверить герметичность клапанов форсунок впрыска всех типов, а также состояние возвратной пружины клапана форсунки;
- Измерять давление открытия клапанов механических форсунок;
- Измерять производительность (подача топлива) форсунок впрыска в статическом и динамическом режимах;
- Проводить обратную промывку форсунок для удаления остатков загрязнений после ультразвуковой очистки.

Установка для диагностики, промывки и ультразвуковой очистки форсунок SE - 6A / GL - 6A



Панель управления



GL-6A Очистка без демонтажа форсунок



Характеристики	GL-6A	SE-6A
Источник питания	230 В 50 Гц	230 В 50 Гц
Мощность УЗ ванны	150 Вт	150 Вт
Частота УЗ излучателя	35 кГц	35 кГц
Тестовое давление	0 - 12bar	0-12bar
Диапазон/шаг частоты	10-10 000/10 об. мин.	10-10 000/10 об. мин.
Количество форсунок	6	6
Длительность/шаг	0-20 / 0,1 мс.	0-20 / 0,1 мс.
Время теста/очистки	15 - 35 мин.	15 - 35 мин.
Объем тест./чист. Жидкости	3 200 мл.	3 200 мл.
Очистка без демонтажа форсунок	+	-
Ввод параметров	Ручной	Ручной

**Многофункциональный комплексы SE - 6A / GL - 6A предназначены:**

- Тестирование и очистку до 6-ти форсунок всех типов бензиновых двигателей;
- Проводить химическую очистку топливной системы инжекторных двигателей;
- Проводить ультразвуковую очистку форсунок;
- Автоматически определять сопротивление форсунок с выводом данных на экран;
- Устанавливать автоматические циклы тестов форсунок в режиме «одной кнопки» для начинающих пользователей;
- Визуально контролировать формирование и направление факела распыла топлива форсунками при работе в различных режимах;
- Контролировать гомогенность факела распыла топлива для форсунок высокого давления (непосредственный впрыск топлива);
- Имитировать любые режимы работы форсунки (холостой ход, режим работы двигателя под нагрузкой и т.п.);
- Проверить герметичность клапанов форсунок впрыска всех типов, а также состояние возвратной пружины клапана форсунки;
- Измерять давление открытия клапанов механических форсунок;
- Измерять производительность (подача топлива) форсунок впрыска в статическом и динамическом режимах;
- Проводить обратную промывку форсунок для удаления остатков загрязнений после ультразвуковой очистки.

### Наборы для очистки топливных систем FY-100 B / FY-268

- Наборы для очистки топливных систем просто незаменимы, если Вы оказываете услуги «на выезде» - мобильность, автономность, позволяют использовать их в любом месте и в любое время суток. Работает от сжатого воздуха, в качестве которого может использоваться как стационарный воздушный компрессор, так и обычный автомобильный компрессор для подкачки шин, просты в эксплуатации, экономичные и практичные.
- Наборы комплектуются наиболее распространенными адаптерами позволяющими подключиться, как к бензиновым, так и к дизельным двигателям. В качестве чистящей жидкости используются специальные очистители, в зависимости от типа двигателя автомобиля. Наборы могут использоваться для очистки любых систем впрыска бензиновых и дизельных двигателей автомобилей отечественного и импортного производства.



FY-100 B



FY-268

Характеристики	FY-100 B	FY-268
Давление воздуха (бар)	2 - 8	2 - 8
Колба (мл)	800	600
Вес (кг)	8	8



# 05

ЗАМЕНА  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ  
ЖИДКОСТЕЙ



### Оборудование для очистки топливной системы ДВС GD-220 / GF-220

- Установка для обслуживания топливной аппаратуры бензиновых и дизельных ДВС, позволяет промывать камеру сгорания, клапана, инжектора бензиновых двигателей и форсунки дизельных без снятия их с двигателя.

Модель	GD-220	GF-220
Питание	Сеть 12	Воздух
Рабочее давление (PSI)	80 - 120	70 - 90
Предназначен для	Дизельных / бензиновых автомобилей	



### Оборудование для очистки масляной системы ДВС GD-122 / GL-122



- Позволяет мягко и без ущерба для двигателя очистить масляные каналы от продуктов износа и отложений масел;
- С помощью установки можно эффективно удалять углеродистые, смоляные и другие отложения;
- продукты износа из системы смазки двигателя. Выносной фильтр позволяет задерживать частицы размером менее 5 мкм, которые не задерживаются обычным масляным фильтром двигателя;
- Может применяться для любых типов бензиновых и дизельных ДВС.

Модель	GD-122	GL-122
Питание	Сеть 220	Воздух
Рабочее давление (PSI)	80 - 120	70 - 90
Предназначен для	Дизельных / бензиновых автомобилей	

**Оборудование для замены тормозной жидкости GD-422**

- Устройство быстро извлекает старую тормозную жидкость и заполняет новой;
- Работает с большинством типов тормозных систем;
- Также извлекает воздух в тормозной системе.

Модель	GD-422
Питание	Сеть 220
Рабочее давление (PSI)	80 - 120
Предназначен для	Дизельных/бензиновых автомобилей
Длина шланга (м.)	5



**Оборудование для замены охлаждающей жидкости GB-522A / GD-522A**

- Установка для замены антифриза позволяет промывать и очищать систему охлаждения двигателя;
- Позволяет выявить утечку в системе охлаждения или поломку термостата автомобиля;
- Для работы не требуется подъемник или смотровая яма.



Модель	GB-522 A	GD-522 A
Питание	Воздух	Сеть 220
Рабочее давление (PSI)	85 - 100	80 - 120 PSI
Предназначен для	Дизельных / бензиновых автомобилей	



### Оборудование для замены жидкости в АКПП

GD-322 / GA-322 / GA-322LCD

- Данная установка позволяет поменять 100% масла в автоматических коробках передач за один раз без его перерасхода;
- Перед заменой жидкости в автоматической коробке передач данная установка понижает давление в системе и промывает автоматическую коробку и фильтр по замкнутому кругу;
- Данная операция помогает вывести загрязнения и продукты износа, промыть фильтр и увеличить срок службы автоматической коробки передач.

Модель	GD-322	GA-322
Питание	Сеть 220 В	Воздух
Рабочее давление	80 - 120 PSI	85 - 100 PSI
Управление	Ручное	
Предназначен для	Дизельных / бензиновых автомобилей	



GD-322 / GA-322



GA-322LCD

Модель	GA-322 LCD
Питание	Сеть 220 В
Рабочее давление	80 - 120 PSI
Управление	Автоматическое
Предназначен для	Дизельных / бензиновых автомобилей

# 06

ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ



## Прессы гидравлические

ZX0901B / ZX0901C / ZX0901E / ZX0901F /  
ZX0901D / ZX0901G / ZX0901H



ZX0901B /  
ZX0901C



ZX0901E /  
ZX0901F



ZX0901D



ZX0901G /  
ZX0901H

Характеристики	ZX 0901B	ZX 0901C	ZX 0901E	ZX 0901F	ZX 0901D	ZX 0901G	ZX 0901H
Развиваемое усилие (т.)	12	20	10	20	30	40	50
Привод	Ручной гидронасос						
Ход штока (мм.)	150	160	135	145	150	235	
Мин. Рабочая дистанция (мм.)	30	80	90	90	130	100	
Макс. рабочая дистанция (мм.)	750	1080	858	1035	820	885	
Вес (кг.)	52	70	70	90	150	220	235

Пресс настольный  
ZX0901E-1



Характеристики	ZX 0901E-1
Развиваемое усилие (т.)	10
Ход штока	135
Мин. Рабочая дистанция (мм.)	90
Макс. Рабочая дистанция (мм.)	358
Вес (кг.)	51

Прессы гидравлические, с ножным приводом  
ZX0901E-2 / ZX0901F-1



Характеристики	ZX 0901E-2	ZX 0901F-1
Развиваемое усилие (т.)	10	20
Ход штока	135	145
Мин. Рабочая дистанция (мм.)	90	90
Макс. Рабочая дистанция (мм.)	858	955
Вес (кг.)	70	90

Трансмиссионная стойка  
ZX0102A



Стол для крепления коробки передач  
ZX0102B-1



**Характеристики ZX0102A**

Грузоподъемность (т.)	0,5
Высота подхвата (мм.)	1 000
Высота подъема (мм.)	1 900
Размер основания (мм.)	570 x 570

Краны гаражные  
ZX0601A / ZX0601B / ZX0601D

Характеристики	ZX0601A	ZX0601B	ZX0601D
Мобильность	Складной	Складной	Обычный
Грузоподъемность (т.)	1	2	3
Высота подъема (мм.)	2 300	2 380	2 200
Длина стрелы (мм.)	1 550	1 550	1 500
Высота крана (мм.)	1 450	1 450	1 450
Вес (кг.)	65	80	115



ZX0601D



ZX0601A  
ZX0601B



## Домкраты

ZX0801B / ZX0801C-1 / ZX0801E / ZX0801F

Характеристики	ZX0801B	ZX0801C-1	ZX0801E	ZX0801F
Грузоподъемность (т.)	2	3	2	3
Мин высота подъема (мм.)	130	150	140	145
Макс высота подъема (мм.)	387	510	800	610
Длина домкрата (мм.)	420	585	1200	1050
Вес (кг.)	6,7	34	54	62



ZX0801C-1



ZX0801F



ZX0801B



ZX0801E

## Стойка упорная

ZX0701A / ZX0701C

Технические характеристики	ZX 0701C	ZX 0701A
Нагрузка (т.)	2,0	3,0
Мин. Высота (мм.)	270	260
Макс высота (мм.)	370	435
Вес (кг.)	4,3	5,5



ZX0701A



ZX0701C

## Кантователь двигателя

ZX0601-4



## Держатели двигателя

ZX0104-1 / ZX0104-2



Технические характеристики	ZX 0601-4
Грузоподъемность (т.)	0,7
Рабочая высота (мм.)	820
Вес (кг.)	27

Технические характеристики	ZX 0104-1	ZX 0104-2
Грузоподъемность (т.)	0,5	0,5
Длина (мм.)	1 500	1 800
Вес (кг.)	28	30

**Набор гидроцилиндров ZX1401A**



**Гидроцилиндры**

- ZX1401A-1 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 2,0 т. Мин. рабочая дистанция: 126 мм., ход штока: 73 мм.
- ZX1401A-2 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 10,0 т. Мин. рабочая дистанция: 118 мм., ход штока: 58 мм.
- ZX1401A-3 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 4,0 т. Мин. рабочая дистанция: 40 мм., ход штока: 18 мм.
- ZX1401A-3 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 4,0 т. Мин. рабочая дистанция: 270 мм., ход штока: 125 мм.
- ZX1401A-6 Гидроцилиндр, развиваемое усилие: 10,0 т. Мин. рабочая дистанция: 358 мм., ход штока: 135 мм.

**Гидроцилиндры для стяжки, «обратные»**

- ZX1401A-5 Гидроцилиндр «обратный», развиваемое усилие: 2, тн. Мин. рабочая дистанция: 575 мм., ход штока: 120 мм.
  - ZX1401A-7 Гидроцилиндр «обратный», развиваемое усилие: 5, тн. Мин. рабочая дистанция: 665 мм., ход штока: 130 мм.
- Вес: 23 кг.

**Набор гидрорастяжек ZX0201C**



**Комплектация**

- Гидроцилиндр, усилие: 10,0 т.;
- удлинитель 495 мм.;
- раздвижной клин 0,5 т.;
- насадка на поршень;
- амортизирующая головка;
- V-образная головка;
- переходник удлинителя;
- удлинитель 220 мм.;
- упорная пластина;
- насадка на шток;
- клинообразная головка;
- цилиндрическая головка;
- Вес: 33 кг.;

**Гидроцилиндры «обратные», для стягивания ZX1002A / ZX1002B**

Технические характеристики	ZX1002A	ZX1002B
Развиваемое усилие (т.)	10,0	5,0
Мин. рабочая дистанция (мм.)	585	535
Макс. рабочая дистанция (мм.)	715	665
Ход штока (мм.)	130	130
Вес (кг.)	8	6



**Насос гидравлический ZX0201C-1**



Технические характеристики	ZX0201C-1
Развиваемое усилие (т.)	10,0
Давление (МПа)	70
Длина шланга (мм.)	1 600
Вес (кг.)	8

Домкраты бутылочные комбинированные  
Пневмогидравлические

ZX1001A / ZX1001B / ZX1001D / ZX1001E / ZX1001F



ZX1001B



ZX1001F

Характеристики	ZX 1001A	ZX 1001B	ZX 1001D	ZX 1001E	ZX 1001F
Развиваемое усилие (т.)	12	20	30	35	50
Шток (мм.)	150	160	190		190
Мин Высота (мм.)	250	250	280	280	280
Макс высота (мм.)	480	490		470	
Регулировка подхвата			80		
Вес (кг.)	12	16	26	26	30

Сжиматели пружин

ZX0301A / ZX0301B / ZX0301C



ZX0301A  
ZX0301B



ZX0301C

Характеристики	ZX0301A	ZX0301B	ZX0301C
Усилие стяжки (кг.)	750	1 000	1 000
Диаметр пружины (мм.)	100 - 200	100 - 200	400
Сжатие до (мм.)	100	150	210 - 570

# 07

МЕБЕЛЬ





### Тележки инструментальные 705 / 706 / 707 / 804 / 903 В

Инструментальная тележка имеет внутри себя ряд удобных полочек, за счёт этого можно разложить инструменты в нужном порядке, хранить в тележке можно любые инструменты. Существуют разнообразные комплектации инструментальных тележек, они могут иметь два и более колеса, могут быть оснащены педальными тормозами, могут насчитывать разное количество полочек, а могут иметь вид ящика, то есть без полок. Тележку для инструментов можно использовать для перевозки инструментов среднего размера, для транспортировки заготовок и крупных инструментов.



705

706

707

804

903 В

Модель	705	706	707	804	903 В
Маленький ящик (мм.)	490 x 400 x 70	490 x 400 x 70	490 x 400 x 70	590 x 435 x 72	---
Большой ящик (мм.)	490 x 400 x 150	490 x 400 x 150	490 x 400 x 150	590 x 435 x 390	---
Габариты (мм.)	800 x 470 x 900	800 x 470 x 900	800 x 470 x 900	800 x 485 x 1020	800 x 383 x 855
Упаковка (мм.)	865 x 410 x 900	865 x 410 x 900	865 x 410 x 900	865 x 570 x 940	415 x 350 x 775
Нагрузка на ящик (кг.)	50	50	50	50	---
Максимальная нагрузка (кг.)	350	350	350	450	180
Масса (кг.)	70	68	66	74	24
Толщина металла (мм.)	1.0 - 1.5	1.0 - 1.5	1.0 - 1.5	1.0 - 1.5	1.0 - 2.0



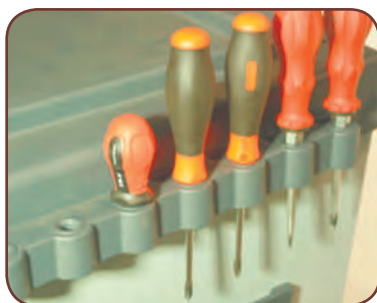
Усиленные салазки  
с подшипниками



Удобный  
пластиковый лоток



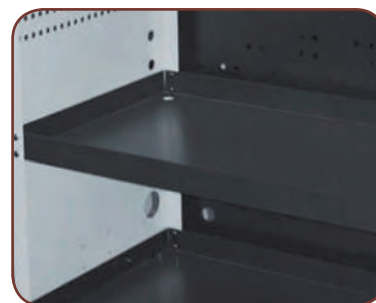
Колеса с повышенной  
грузоподъемностью



Держатель  
инструмента



Прессованный  
алюминиевый сплав



Вместительные  
полки с бортиком

**Система хранения инструмента  
FY 4H / FY 5H / FY 6H**

Система незаменима в условиях любого производства, независимо от насыщенности процесса. Значительная грузоподъемность конструкции позволяет располагать большое количество инструмента. Для хранения используется перфорированная панель с крючками, что позволяет разместить инструмент разной длины и ширины. Каждая секция оснащена независимым замком. Допустимая нагрузка на одну секцию 200 кг.



**FY 4H**



**FY 5H**



**FY 6H**

Модель	FY 4H	FY 5H	FY 6H
Нагрузка на ящик	200	200	200
Максимальная нагрузка	800	1 000	1 200
Габариты (мм)	1 430 x 1 120 x 2 150	1 740 x 1 120 x 2 150	2 050 x 1 120 x 2 150
Упаковка (мм)	1 510 x 1 242 x 2 330	1 820 x 1 245 x 2 330	2 130 x 1 245 x 2 330
Масса (кг)	480	560	640



Каждая секция имеет независимый замок



Каждая секция оснащена перфорированной панелью для крепления инструмента



Колёса выдвижной секции рассчитаны на 200 кг.

## Система хранения инструмента FY 3010

Система незаменима в условиях любого производства, независимо от насыщенности процесса. Значительная грузоподъемность конструкции позволяет располагать большое количество инструмента. Для хранения используется перфорированная панель с крючками, что позволяет разместить инструмент разной длины и ширины. В систему входит три отсека с четырьмя перфорированными панелями в каждом.

Общие габариты (мм.) – 5 800 X 860 X 2 250

Габариты шторки (мм.) – 1 800 X 1 300

Задняя стенка (мм.) – 1 390 X 5 800



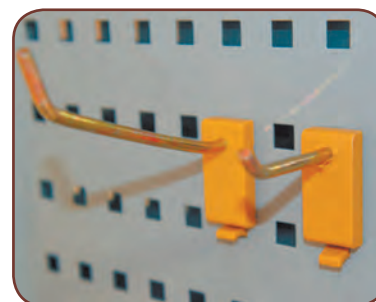
Каждая секция оснащена перфорированной панелью для крепления инструмента



Алюминиевая шторка



Каждая секция имеет независимый замок



Крючки можно перемещать и комбинировать для различных инструментов





# 08

СТАПЕЛИ





Платформенный стапель  
для восстановления геометрии автомобильных кузовов  
В-05 и В-06



В-05



В-06

ТЕХНИЧЕСКИЕ  
ХАРАКТЕРИСТИКИ

	В-05	В-06
Длина платформы (мм.)	5 200	5 580
Ширина платформы (мм.)	2 100	2 100
Толщина платформы (мм.)	100	120
Материал платформы	Стальной профиль	Стальной лист
Рабочая высота платформы (мм.)	500	600
Давление в гидравлической системе (МПа)	70	70
Максимальная сила тяги башни (кН)	100	100
Угол приложения усилия (град.)	360	360
Грузоподъемность (т.)	3,5	4
Вес оборудования (т.)	2,2	2,4



Рама станка B-05



Рама станка B-06



Щит для аксессуаров  
и приспособлений



Подставка  
для крепления колес



Перекатные тележки



Измерительная телескопическая  
линейка с магнитным  
самоцентрирующимся фиксатором



Универсальные  
зажимы B-05



Универсальные  
зажимы B-06



Набор зажимов и захватов

### КОМПЛЕКТАЦИЯ СТЕНДОВ

Платформа	1 шт.
Основание с подъемным механизмом	1 шт.
Силовая башня с гидравлическим цилиндром с безопасной антипадающей системой	1 шт.
Силовая башня с гидравлическим цилиндром	1 шт.
Универсальные зажимы	4 шт.
Основание под универсальные зажимы	4 шт.
Пневмогидравлический насос	2 шт.
Подставка для крепления колес	2 шт.
Перекатные тележки	2 шт.
Ручная лебедка	1 шт.
Въездные трапы	2 шт.
Щит для аксессуаров и приспособлений	1 шт.
Набор захватов и зажимов 14 предметов	1 шт.
Измерительная телескопическая линейка	1 шт.

**Платформенный стапель с подъемником  
для быстрого локального ремонта  
TECHER 1 заглубленный и напольный**

- Techer 1 - современный компактный стапель для восстановления автомобильных кузовов, представляющий собой платформу на подъемнике. Он предназначен для восстановления небольших повреждений кузовов и другого мелкого ремонта. Базовая рама и компоненты стэнда изготавливаются из сверхпрочного стального сплава, благодаря которому его прочность выше обычного стэнда в 2-3 раза.
- Низкая платформа стэнда Techer 1 может быть поднята на любую удобную высоту и представляет удобный доступ к кузову и различным труднодоступным местам.
- Тяговый выпрямитель может быть зафиксирован в любом положении под необходимым углом.
- Стенд для восстановления автомобильных кузовов Techer 1 комплектуется всем необходимым для проведения ремонта



Набор зажимов и захватов

**Основные технические характеристики**

Длина платформы (мм.)	2 505
Ширина платформы (мм.)	766
Рабочая высота платформы (мм.)	110 - 1 600
Давление в гидравлической системе (МПа.)	70
Максимальная сила тяги (кН.)	100
Угол приложения усилия (град.)	360
Максимальная грузоподъемность (т.)	3
Общий вес оборудования (т.)	1,2

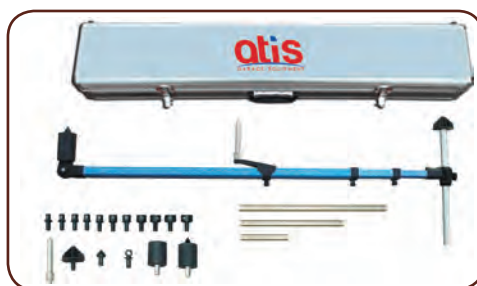


**Универсальный стапель рамной конструкции  
с ножничным подъемником для силовой рамы  
TECHER 2**

- Универсальный стапель рамной конструкции с ножничным подъемником для силовой рамы применяется для исправления геометрии кузова любых легковых автомобилей.
- Оборудован центральным ножничным подъемником грузоподъемностью 2,5 т., благодаря которому происходит опускание и подъем силовой платформы. Компоненты стэнда и базовая рама изготавливаются из сверхпрочного стального сплава. Стапель комплектуется всем необходимым для проведения ремонта.



Щит для аксессуаров  
и приспособлений



Измерительная телескопическая  
линейка с магнитным самоцентриру-  
ющимся фиксатором



Универсальные зажимы

**Основные технические характеристики**

Длина платформы (мм.)	3 140
Ширина платформы (мм.)	940
Рабочая высота платформы (мм.)	120 - 1 600
Давление в гидравлической системе (МПа.)	70
Максимальная сила тяги (кН.)	100
Угол приложения усилия (град.)	360
Максимальная грузоподъемность (т.)	2,5
Общий вес оборудования (т.)	1,6



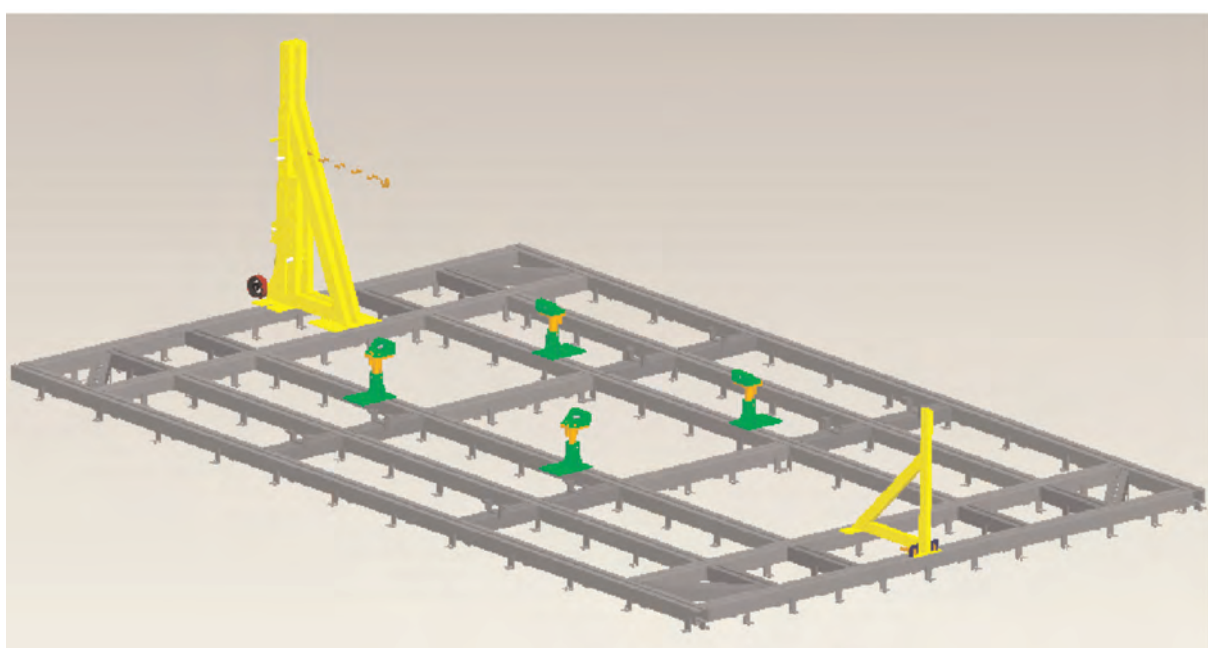
### Напольная стапельная рама G6 / G7

- Полностью готовый к работе стенд состоит из монтируемой в пол стапельной рамы G6 (4,0 x 6,0 м) или G7 (4,5 x 7,0 м) предназначенных для восстановления геометрии всех типов автомобилей, и комплектом D 100, (силовая башня с усилием 10 н., векторные выпрямители, крепления для фиксации автомобиля, набор зажимов и дополнительных аксессуаров).
- Это наиболее универсальные из всех существующих на сегодняшний день стендов для ремонта автомобилей.
- Конструкция стендов позволяет прикладывать к автомобилю несколько векторов одновременно. Усилие - тянущее и толкающее, поэтому можно совмещать и строить из них самые разнообразные комбинации силовых векторов. Монтируемая в пол рама совершенно не занимает места в цеху. Модули нескольких рам можно присоединять друг к другу, что даст возможность производить ремонт длиннобазного транспорта.
- Напольные стенды для правки кузовов автомобилей G6 и G7 созданы для максимального сокращения времени и повышения качества ремонта.

#### НАПОЛЬНАЯ СТАПЕЛЬНАЯ РАМА G6 (4,0м x 6,0м)



#### НАПОЛЬНАЯ СТАПЕЛЬНАЯ РАМА G7 (4,5м x 7,0м)



Стенд с силовыми башнями, гидравликой и аксессуарами  
D 100



№	Арт.	Наименование	Кол-во
1	G0105	Нижний фиксатор цепи	8
2	G0106	Подставка для крепления удлинителей силового вектора	2
3	G0107	Ролик для создания тяги вниз	1
4	G0108	Верхний фиксатор цепи	1
5	G0109	Переходник для крепления и удлинителем силового вектора	1
6	G0110	Удлинители силового вектора	1
7	005	Гидроцилиндр	2
8	G0111	Цепь с крюком (5/16 x 5)	4
9	G0112	Цепь с крюком (5/16 x 9)	2
10	G4151	Цепь с крюком и фиксатором	1
11	G0113	Цепь с крюком (3/8 x 15)	1
12	G6350	Стальной трос	1
13	G0114	Страховочный стальной трос	1
14	G6300	Нейлоновый ремень повышенной прочности	1
15	G0056	Зажим малый с узким носиком	2
16	G0300	Зажим малый с круглыми губками	2

№	Арт.	Наименование	Кол-во
17	G0205	С образный зажим	1
18	G1200	Соединитель цепей	1
19	G4120	Сдвоенный когтевой укоротитель цепи	1
20	G1100	Укоротитель цепи	2
21	G4047	Перфорированная тяговая пластина	1
22	G0670	Зажим	1
23	G0122	Основание для зажимов	4
24	G0800	Зажимные губки	4
25	G0123	Стяжка цепи	4
26	G0121	Фиксаторы основания зажимов	8
27	G0120	Регулятор высоты зажимов	4
28	140	Ручной гидравлический насос	1
29	110	Гидравлическая педаль	1
30	0124	2,0 м силовая стойка	1
31	0125	Фиксирующий рычаг	1
32	G0150	Передвижной щит для аксессуаров	1



**Напольный стенд для правки автомобильных кузовов  
M10 / M11**

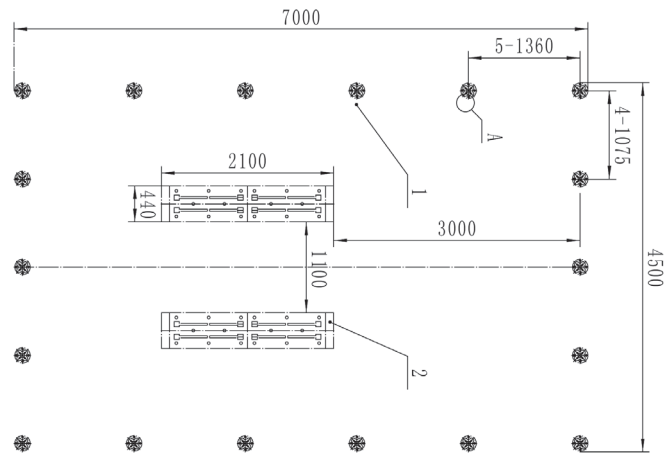
- Напольные стенды для правки кузовов автомобиля M10 и M11 предназначены для восстановления геометрии всех типов автомобилей, и состоят из монтируемых в пол пластин, креплениями, для фиксации автомобилей, силовой башни способной создавать усилие в 10тн. и комплекте спец. оснастки, позволяющим проводить кузовные работы.
- Это наиболее универсальные из всех существующих на сегодняшний день стендов для ремонта автомобилей.
- Конструкция стендов позволяет прикладывать к автомобилю несколько векторов одновременно, поэтому можно совмещать и строить из них самые разнообразные комбинации силовых векторов. Монтируемые в пол площадки для стоек крепления не требуют фундаментных работ и совершенно не занимают места в цеху. Быстрая фиксация автомобиля на стенде.
- Напольные стенды для правки кузовов автомобиля M10 и M11 созданы для максимального сокращения времени и повышения качества ремонта.

**Пластины и захваты стендов M10/M11**



**Комплект оснастки стенда M10**





Комплект оснастки стенда M11





### Мини стапель передвижной У01

- Основа станда — жесткий профиль с зажимами для закрепления кузова в трех точках. В изготовлении элементов станда используется специальный металлопрокат и передовые методы сварки, что обеспечивает надежную работу станда в самых тяжелых условиях.
- Кузов аварийного автомобиля легко устанавливается на стапель с помощью подкатных домкратов. Возможны 3 степени регулировки по высоте захватных устройств кузова а/м
- Стапель комплектуется гидравлическим силовым устройством с усилием растяжения до 10 т. Для управления силовой системой используется пневмогидравлический насос.
- Благодаря компактной и разборной конструкции, стапель занимает минимум места при хранении.
- Прочные поворотные колеса позволяют легко перемещать станд по твердому полу мастерской, а надежные суппорта, крепко зафиксировать стапель в процессе работы.



#### КОМПЛЕКТАЦИЯ СТАНДА

Силовая башня с пневмогидравлическим насосом (10тн)	1 шт.
Универсальные зажимы	4 шт.
Подставки для подъема автомобиля	4 шт.
Пневмогидравлический насос для башни	1 шт.
Набор захватов и зажимов 10 предметов	1 шт.

#### Набор захватов и зажимов 14 предметов



#### Основные технические характеристики

Размеры (мм.)	2 500 x 1 500
Давление в гидравлической системе (МПа)	70
Максимальная сила тяги (кН)	100
Угол приложения усилия (град.)	360

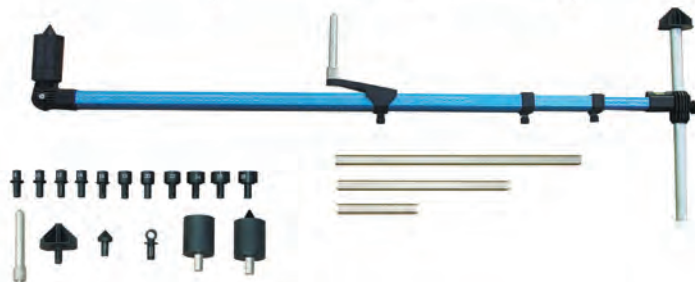
**Телескопические измерительные линейки  
M3 / M5**

- Быстрая и точная система для диагностики и измерений повреждений кузова.
- Наиболее эффективное и удобное устройство для измерения диагональных размеров, измерений длины и высоты всех типов автомобилей
- Выполнена из высокопрочного и легкого алюминиевого сплава. Масса линейки не превышает 1,2 кг.
- Упакована в прочный алюминиевый кейс.
- Возможность использования вместе с платформенными, напольными и рамными стапелями при диагностике, ремонте и последующем контроле точек кузова и размеров шасси. Возможность крепления в любом положении с помощью специальных магнитов.
- Комплектуется насадками, с помощью которых возможно выполнять неограниченное количество операций.
- Все наконечники сделаны из высокопрочного нейлона, стойкого к окружающей среде.
- Водяной уровень позволяет проводить замеры в точной горизонтальной плоскости



**Телескопическая измерительная линейка M3**

- Алюминиевый кейс для хранения
- Границы измерения от 250 - 2 235 мм.
- 17 насадок для измерений



**Телескопическая измерительная линейка M5**

- Алюминиевый кейс для хранения
- Границы измерения от 250 - 2 955 мм
- 22 насадки для измерений



JT-30 JEEP



JT-31 NEW BMW &amp; MB



JT-32 BMW &amp; MB



JT-33 Honda



G2001A Эл. лебёдка



G2005A Траверса



G0054



G0200



G0205



G0300



G0305



G0600



G0655



G0670



G0750



G1100



G1200



G1300



G2400



G2450



G3100



G4010



G4030



G4047



G4110



G4120



G4145



G4151



G5802



G5810



G6300



G6410



# 09

СВАРОЧНОЕ  
ОБОРУДОВАНИЕ





## Споттеры

S 50 / S 50L / S 52L / S 54L

## ОСОБЕННОСТИ

- Автоматическая стабилизация входящего напряжения.
- Прост в управлении.
- Защита от перегрева.
- Автоматическое программирование режим сварки (Для L серии).



S 50



S 50L / S 52L / S 54L

Технические характеристики	S 50	S 50L	S 52L	S 54L
Потребляемое напряжение (В.)	220 / 380 / UNI*	220 / 380 / UNI*	220 / UNI*	380 / UNI*
Потребляемая мощность (кВт.)	19	19	20	21
Сила тока (А.)	50	50	51	55
Сварочный ток (А.)	5 000	5 000	5 200	5 400
Выходящее напряжение (В.)	1 - 13	1 - 13	1 - 13	1 - 13
Управление режимами	Ручное	Электронное		
Время сварки	0 - 99			
Односторонняя сварка (мм.)	---	---	0,8 + 1	0,8 + 1,2
Регулировка мощности	A-B-C		Шаг 50 ампер	

## Комплектация

Арт.	Описание	S 50	S 50L	S 52L	S 54L
F001	Пневматическая вакуумная присоска	-	-	-	1
F002	Обратный молоток с крючком	1	1	1	1
F003	Обратный молоток для пистолета	1	1	1	1
F006	Волнистая проволока	15	15	15	15
F007	Карбоновый электрод для нагрева	3	3	3	3
F008	Держатель электрода	1	1	1	1
F009	Держатель электрода для нагрева	1	1	1	1
F010	Электрод для проволоки	1	1	1	1
F011	Держатель шайбы	1	1	1	1
F014	Гребенка	1	1	1	1
F015	Треугольник для приварки	10	10	10	10
F016	Болт для приварки	-	-	30	30
F017	Шайба 12мм	15	15	15	15
F017	Шайба 10мм	15	15	15	15
F018	Кабель массы	1	1	1	1
F019	Ручная присоска	1	1	1	-
F030	«ОТ» скобы	-	-	20	20
F033	Ключ	1	1	1	1
F034	Держатель болтов	-	-	1	1



\* Возможность подключения к сетям 220V и 380V

**Споттеры инверторного типа  
IS 10 / IS 12 / IS 15 / IS 16**
**ОСОБЕННОСТИ**

- Экономия электроэнергии до 50%.
- Удобное цифровое управление.
- Автоматическая стабилизация входящего напряжения.
- Защита от перегрева.
- Автоматическое программирование режим сварки.



Технические характеристики	IS 10	IS 12	IS 15	IS 16
Потребляемое напряжение (В.)	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380
Потребляемая мощность (КВт.)	4	4,8	6	6,4
Сила тока (А.)	16А / 6	16А / 7	25А / 9	25А / 10
Сварочный ток (А.)	1 000	1 200	1 500	1 600
Выходящее напряжение (В.)	1 - 13	1 - 13	1 - 13	1 - 13
Управление режимами	Электронное			
Время сварки (с.)	0 - 99			
Односторонняя сварка (мм.)	-	-	0,8 + 1	0,8+1,2
Регулировка мощности	Шаг 50 ампер			

**Комплектация**

Арт.	Описание	IS 10	IS 12	IS 15	IS 16
F001	Пневматическая вакуумная присоска	-	-	-	1
F002	Обратный молоток с крючком	1	1	1	1
F003	Обратный молоток для пистолета	-	1	1	1
F006	Волнистая проволока	-	15	15	15
F007	Карбоновый электрод для нагрева	3	3	3	3
F008	Держатель электрода	1	1	1	1
F009	Держатель электрода для нагрева	1	1	1	1
F010	Электрод для проволоки	1	1	1	1
F011	Держатель шайбы	1	1	1	1
F013	Держатель треугольников	1	-	-	-
F014	Гребенка	1	1	1	1
F015	Треугольник для приварки	10	10	10	10
F016	Болт для приварки	-	-	30	30
F017	Шайба 12мм	15	15	15	15
F017	Шайба 10мм	15	15	15	15
F018	Кабель массы	1	1	1	1
F019	Ручная присоска	1	1	1	-
F030	«ОТ» скобы	-	-	20	20
F033	Ключ	1	1	1	1
F034	Держатель болтов	-	-	1	1



Аппараты для точечной сварки с микропроцессорным управлением, оборудованный пневматическими клещами  
S 99 / S 99 C / 16 DC

- Многофункциональная управляющая панель с LCD индикатором;
- 10 программируемых режимов сварки;
- Переход в режим охлаждения – автоматический;
- Держатель клещей – с вращением на 360 градусов;
- Медный трансформатор.



S 99 / S 99C



16 DC

Технические характеристики	S 99 / S 99C	16 DC
Напряжение	380 V; 50 / 60 hz	380 V; 50 / 60 hz
Максимальный ток (A)	9 900	13 000
Максимальная мощность (кВт)	26,8	30
Толщина проварки стального листа споттером (мм.)	1,0 + 1,5	1,0 + 1,5
Толщина проварки стального листа клещами (мм.)	2,5 + 2,5	3,0 + 3,0 + 3,0
Необходимое давление воздуха (атм.)	4 - 8	4 - 8
Силовой кабель для споттера (мм.)	2 500	3 000
Силовой кабель для клещей (мм.)	2 200	2 700
Сила сжатия на клещах (кг.)	180	180
Габариты (мм.)	700 x 530 x 1 800	800 x 680 x 2 030
Вес (кг.)	138	118

## Комплектация

Арт.	Описание	S 99 / S 99C	16 DC
F001	Пневматическая вакуумная присоска	1	1
F002	Обратный молоток с крючком	1	1
F003	Обратный молоток для пистолета	1	1
F006	Волнистая проволока	15	15
F007	Карбоновый электрод для нагрева	5	3
F008	Держатель электрода	1	1
F009	Держатель электрода для нагрева	1	1
F010	Электрод для проволоки	1	1
F011	Держатель шайбы	1	1
F014	Гребенка	1	1
F015	Треугольник для приварки	10	10
F016	Болт для приварки	30	30
F017	Шайба 12 мм	15	15
F017	Шайба 10 мм	15	15
F018	Кабель массы	1	1
F019	Ручная присоска	-	-
F030	«ОТ» скобы	20	20
F033	Ключ	1	1
F034	Держатель болтов	1	1





Аксессуары и расходные материалы для сварочных аппаратов

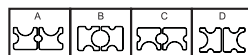
Приспособление для правки с 4 опорами



Пуллер для быстрого выпрямления вмятин тип А



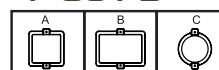
F 051 A



Пуллер для быстрого выпрямления вмятин тип В



F 051 B



Комплектация



F020  
Сварочный пистолет



F012  
Цанговый зажим



Приварка шайб	F011 Держатель шайбы	F017 Шайба	F002 Обратный молоток с крючком
Приварка ОТ-скоб	F029 Держатель ОТ-скобы	F030 ОТ-скоба	F005 Крючок
Приварка волнистой проволоки	F010 Электрод для проволоки	F006 Волнистая проволока	F004 Обратный молоток с гребенкой
Приварка болтов	F034 Держатель болтов	F016 Болт	F014 Гребенка
Нагрев электродом	F009 Держатель электрода	F007 Карбоновый электрод	F052 Многофункциональный рычаг для правки
Одноточечная сварка	F008 Электрод		F051 Пуллер для быстрого выпрямления вмятин
Выправление обратным молотком	F015 F013 Треугольник и держатель треугольника	F003 Обратный молоток	F001 Пневматическая присоска

**№ 2011 X Клещи X-образные**

Оptionальные захваты

X1 L=180mm, X2 L=250mm, X3 L=350mm

500dan, Ø4-9mm, 5kg

**№ 2011 C Клещи C-образные**

Оptionальные захваты

C5 520x180 mm, C4 480x180 mm, C3 400x180 mm, C2 250x180 mm, C1 80x160 mm

Ø4-9mm, 3.8kg



**Инвертерные полуавтоматические сварочные аппараты  
MI 180 / MI 260 / MI 300 / MI 320**


MI 180



MI 260 / MI 300 / MI 320

Технические характеристики	MI 180	MI 260	MI 300	MI 320
Потребляемое напряжение (В.)	220 / 380	220 / 380	220 / 380	220 / 380
Потребляемая мощность (кВт.)	5	8	10	11
Сила тока (А.)	8.3	12	15	17
Диапазон тока (А.)	30 - 180	35 - 260	35 - 300	35 - 320
Рабочий цикл	135 А / 100% - 180 А / 65%	200 А / 100% - 260 А / 65%	220 А / 100% - 300 А / 65%	250 А / 100% - 320 А / 65%
Напряжение холостого хода (В.)	50	50	50	55
Эффективность	≥ 90%	≥ 90%	≥ 90%	≥ 90%
КЭМ	≥ 0.95	≥ 0.95	≥ 0.95	≥ 0.95
Класс защиты	F	F	F	F
Частота (kHz.)	60 - 120	60 - 120	60 - 120	60 - 120
Диаметр проволоки - сталь (мм.)	∅ 0,6 - 0,8	∅ 0,6 - 1,2	∅ 0,6 - 1,2	∅ 0,6 - 1,2
Диаметр проволоки - алюминий (мм.)	∅ 0,6 - 0,8	∅ 0,8 - 1,2	∅ 0,8 - 1,2	∅ 0,8 - 1,2
Диаметр проволоки - медь	∅ 0,6 - 0,8	∅ 0,6 - 1,2	∅ 0,6 - 1,4	∅ 0,6 - 1,6
Механизм протяжки проволоки	2-х роликовый	4-х роликовый	4-х роликовый	4-х роликовый

Аксессуары и расходные материалы для полуавтоматических сварочных аппаратов



№ C004	Токосъемный наконечник
№ C007	Сварочный пистолет
№ C008	Вставка под наконечник
№ C010	Держатель газового сопла
№ C012	Газовое сопло
№ C018	Мундштук 15 АК
№ C020	Мундштук 24 АК
№ C022	Гибкая подводка



	Напряжение	Мундштук	Длина		
Рекомендации по сварочным работам	350 - 500 A	36 АК	5 м	Ø 1,0 - 1,2	Ø 0,8 - 1,6
	300 - 500 A	24 АК	3 м	Ø 0,8 - 1,2	Ø 0,6 - 1,2
	200 - 300 A	15 АК	3 м	Ø 0,6 - 0,8	Ø 0,6 - 1,2
	200 - 350 A	15 АК	1,5 м	Ø 1,0	Ø 0,6 - 1,2
	200 - 350 A	-	-	Ø 0,6 - 1,2	Ø 0,6 - 1,2



Алюминиевая проволока



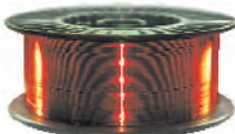
№ C035  
Ø 0,8; 1,0; 1,2 мм

Стальная проволока



№ C036  
Ø 0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,6 мм

Медная проволока



№ C037  
Ø 0,6; 0,8; 1,0; 1,2; 1,6 мм



№ C006



Бобина

№ C021



Податчик проволоки

№ C011



Спираль подающая

Рекомендации по использованию газа	Ar + CO2			CO2		Ar + CO2		Ar + CO2			
	Alu			Fe		Cu		Alloy			
	Диаметр проволоки										
	0,6	0,8	1,0	0,8	1,0	0,8	1,0	0,6	0,8	1,0	
6/10°	100	100	-	90	90	90	90	100	100	-	
8/10°	120	120	-	100	100	100	100	120	120	-	
10/10°	130	120	130	110	110	110	110	130	130	130	
2 мм	150	150	150	140	140	140	140	150	150	150	
4 мм	-	180	180	180	180	180	180	-	180	180	
6 мм	-	200	200	200	200	200	200	-	200	200	



Ролик для подачи проволоки

№ C042



### Стенд с приспособлениями и аксессуарами для кузовного ремонта F 9018



- Содержит все необходимые инструменты для правки кузова;
- В комплекте идут расходные материалы для сварочного аппарата;
- Передвижной;
- Может быть укомплектован споттером.



1. Передвижной верстак с полками;
2. Кейс с аксессуарами для правки;
3. Пуллер для быстрого выпрямления вмятин;
4. Рычаг для правки;
5. Пневматическая присоска;
6. Адаптер для крепления треугольников;
7. Гребенка с 6 крючками;
8. Коробка для расходных материалов;
9. Адаптер для скоб;
10. Наконечник для нагрева;
11. Наконечник электрод;
12. Адаптер для изогнутых скоб;
13. Адаптер для карбоновых стержней;
14. Адаптер для шайб;
15. Адаптер для пулера для крепления треугольников;
16. Адаптер для пулера под электрод;
17. Держатель «массы»;
18. Адаптер для подключения воздуха;
19. Приспособление для правки 850 мм. с 4 опорами;
20. Крючок для скобы;
21. Гребенка с 6 крючками для приспособления для правки;
22. Гребенка с 4 крючками для приспособления для правки;
23. Скоба (2 шт.);
24. Гребенка с 4 крючками рычага для правки;
25. Лента для фиксации приспособления для правки (2 шт.);
26. Крючок стеллажа длинный (10 шт.);
27. Крючок стеллажа короткий (10 шт.);
28. Крючок стеллажа Т образный (10 шт.);
29. Монтировка.



# 110

ПУСКО-ЗАРЯДНЫЕ  
УСТРОЙСТВА



### Автоматические зарядные устройства BC-30A / BC-50A

- Режимы зарядки: быстрая/медленная;
- Автоматическое определение 12/24V;
- Автоматическое определение емкости аккумулятора;
- Отключение при полном заряде аккумулятора;
- Защита от короткого замыкания;
- Зарядка одновременно двух аккумуляторов;
- LCD дисплей.



Технические характеристики	BC-30A	BC-50A
Эффективный ток зарядки (А)	30	50
Зарядка аккумуляторов емкостью (А/Ч)	400	700
Напряжение зарядки (V)	12/24	12/24
Напряжение питания (V)	220	220
Потребляемая мощность (Вт)	720	1 100
Кабель питания (мм.)	1 000	1 000
Силовые кабели к аккумулятору (мм.)	2 x 1 000	2 x 1 000
Вес (кг.)	4	4,5

### Пуско-зарядные автоматические устройства B-335 / B-430 / B-500 / B-1250 / B-1500

- Запуск двигателей с севшими аккумуляторами;
- Режимы зарядки: быстрая/медленная;
- Автоматическое определение 12/24V;
- Автоматическое определение емкости аккумулятора;
- Отключение при полном заряде аккумулятора»
- Защита от короткого замыкания;
- Зарядка одновременно двух и более аккумуляторов;
- LCD дисплей.



Технические характеристики	B-335	B-430	B-500	B-1250	B-1500
Максимальный стартовый ток (А)	335	430	500	1250	1 500
Эффективный ток зарядки (А)	6 - 37	7 - 39	8 - 42	11 - 50	15 - 60
Зарядка аккумуляторов емкостью (А/Ч)	35 - 120	35 - 150	35 - 500	35 - 800	35 - 1 200
Позиции зарядки - 6 шт. (А)	6/9/13/20/ 30/37	7/11/16/24/ 31/39	8/15/20/26/ 33/42	11/17/24/31/ 38/50	15/20/30/38/ 45/60
Напряжение зарядки (V)	12/24	12/24	12/24	12/24	12/24
Напряжение питания (V)	220	220	220	220	220
Потребляемая мощность (кВт)	0,8 - 7,6	1,0 - 10,5	1,0 - 16	1,2 - 18	1,3 - 20
Кабель питания (мм.)	3 000	3 000	3 000	3 000	3 000
Силовой кабель к аккумулятору (мм.)	2 x 2 500	2 x 2 500	2 x 3 000	2 x 3 000	2 x 3 000

# 11

ИНФРАКРАСНЫЕ  
КОРОТКОВОЛНОВЫЕ  
СУШИЛЬНЫЕ  
УСТАНОВКИ



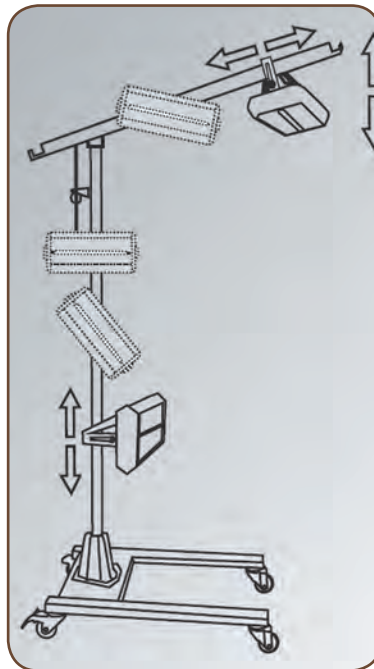


### Инфракрасные коротковолновые сушильные установки IR-01 / IR-1 / IR-2

- Инфракрасные сушки применяются для быстрой сушки шпатлёванных и окрашенных поверхностей.
- Для сушки используется коротковолновое (с длиной волны от 2 до 0.76 мкм) излучение инфракрасного диапазона. Преимущество коротковолнового излучения по сравнению со средне- и длинноволновым в том, что оно проникает через все слои лакокрасочного материала и, отражаясь от металла, производит сушку этого материала также изнутри.
- В процессе воздействия ИК- излучения большинство материалов не только высыхают (испаряется растворитель), но и полностью полимеризуются. Поэтому покрытие можно полировать или шлифовать сразу после сушки.
- Для сушки достаточно несколько минут, что увеличивает пропускную способность малярного участка. Кроме того значительно (на порядки) экономятся энергоресурсы, поскольку нет необходимости, как в сушильных камерах, нагревать огромную массу воздуха, который используется в качестве промежуточной среды, передающей тепло.



IR-1



IR-2

Технические характеристики	IR-01	IR-1	IR-2
Конструкция	Софит	Софит + стойка с перекладиной	
Количество софитов	1	1	2
Площадь нагрева	500 x 800	500 x 800	800 x 800
Таймер		0 - 60	
Пульсирующий режим	-		-



Софит



Приборная панель

Инфракрасные коротковолновые  
сушильные установки  
IR-2W / IR-3W / IR-3 / IR-6



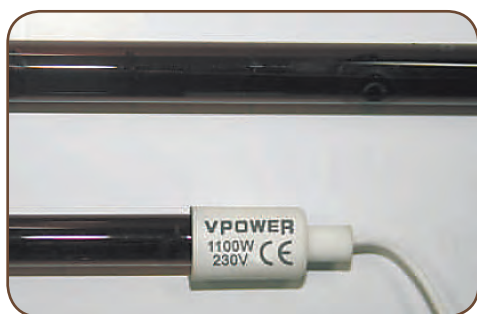
IR-2W

IR-3W

IR-3

IR-6

Технические характеристики	IR-2W	IR-3W	IR-3	IR-6
Конструкция	Стойка с пневмоцилиндром			
Количество софитов	2	3	3	6
Площадь нагрева	800 x 800	1 000 x 1 200	1 000 x 1 200	1 000 x 1 800
Установка температуры	-		40 - 90	
Таймер	Электронный 0 - 99			
Пульсирующий режим	-	-	+	+



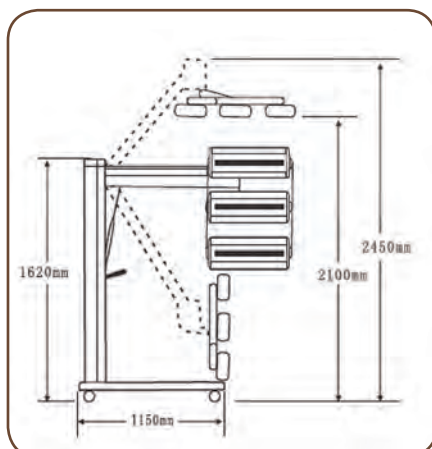
Лампа для сушек  
IR1/2/2W/3W



Лампа для сушек  
IR3/6



Пульт управления  
IR2W/3W



Пульт управления  
IR3/6

Инфракрасные коротковолновые  
сушильные установки  
IR-4 / IR-8



IR-4



IR-8

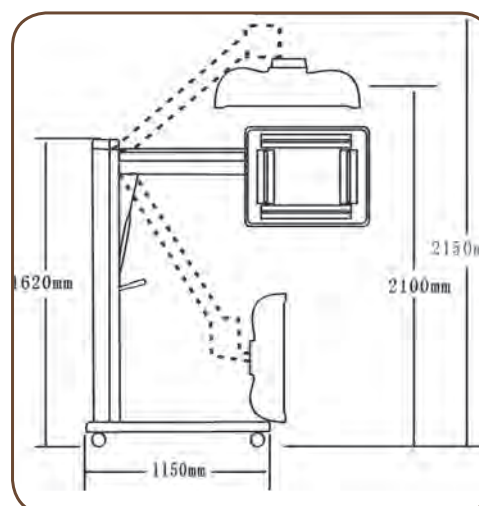
Технические характеристики	IR-4	IR8
Конструкция	Стойка с пневмоцилиндром	
Количество софитов	1	2
Площадь нагрева	1 000 x 1 200	1 000 x 2 000
Таймер	Электронный 0 - 99	
Установка температуры	40 - 99	
Пульсирующий режим	+	+



Пульт управления IR4/8



Лампа для сушек IR4/8



# 12

ОБОРУДОВАНИЕ  
ДЛЯ ОТВОДА  
ВЫХЛОПНЫХ  
ГАЗОВ





### Катушки со шлангом для удаления выхлопных газов электрические



Механическая катушка

Электрическая катушка

- Изготавливаются из стальных листов с финишным покрытием из алюминиевого сплава. Оснащаются механической пружиной возврата для сматывания шланга.
- В комплект поставки входит: резиновое газоприемное сопло с рукояткой, шланг из термостойкого армированного эластомера (TPE), стопор и салазки для крепления. В комплект поставки катушки с электромеханическим приводом также входит беспроводной пульт дистанционного управления.

Модель	FS-HR 76/8000	FS-HR 102/8000	FS-HR 127/8000	FS-HR 76E/8000	FS-HR 102E/8000	FS-HR 127E/8000
Диаметр шланга (мм.)	76	102	127	76	102	127
Возврат шланга	Механический			Электрический		
Длина шланга (мм.)	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000	8 000
Диаметр сопла (мм.)	140	140	140	140	140	140
Длина катушки	720	900	1 065	1 155	1 155	1 155
Высота катушки (мм.)	750 - 830	750 - 830	750 - 830	750 - 830	750 - 830	750 - 830
Температура использования (°C)	до +200	до +200	до +200	до +200	до +200	до +200

### Катушка со шлангом для удаления выхлопных газов передвижная на рельсах



Модель	FS-HR 76HG/8000	FS-HR 102HG/8000	FS-HR 127HG/8000
Диаметр шланга (мм.)	76	102	127
Возврат шланга	Механический		
Рельса (м.)	2	3	4
Длина шланга (мм.)	8 000	8 000	8 000
Диаметр сопла (мм.)	140	140	140
Длина катушки (мм.)	720	900	1 065
Высота катушки (мм.)	750 - 830	750 - 830	750 - 830
Температура использования (°C)	до +200	до +200	до +200

### Мобильное устройство для вытяжки выхлопных газов



- Мобильное устройство предназначено для удаления выхлопных газов от различных видов автотранспорта при прогреве, регулировании и технической диагностике двигателя в ремонтных боксах, гаражах, на автотранспортных предприятиях.

Модель	FS-HR 76M/4000	FS-HR 102M/4000
Диаметр шланга (мм.)	76	102
Длина шланга (мм.)	4 000	4 000
Температура использования (°C)	до +200	до +200
Мощность электродвигателей (кВт)	0,55	0,75
Электропитание (В)	220	220

**Система с передвижной кареткой для удаления выхлопных газов**

- Система с передвижной кареткой представляет собой наиболее универсальное решение для удаления выхлопных газов от выхлопной трубы автомобиля, обеспечивающее свободу перемещения последнего по прямой внутри протяженного помещения.

Модель	FS-HR 76 SP / 4000	FS-HR 102 SP / 4000
Диаметр (мм.)	76	102
Длина (м.)	10	10
Температура использования (°C)	до +200	


**Вентиляторы центробежные для вытяжки выхлопных газов**

- Электрические вентиляторы для удаления выхлопных газов с трехфазным электродвигателем из алюминиевого сплава в искробезопасном исполнении. Оборудованы входным и выходным фланцами.



Модель	FS-F 750W	FS-F 1100W	FS-F 1500W	FS-F 2200W	FS-F 3000W
Производительность (м³/час)	1 900	2 430	2 800	3 200	3 600
Мощность электродвигателей (кВт)	0,75	1,1	1,5	2,2	3
Входное/выходное сечение (мм)	160	160	160	160	160
Электропитание	3 ф. x 380 - 400 В / 50				

**Шланги термостойкие**

- Термостойкий шланг на основе ткани с двусторонним EPDM-покрытием (этиленпропиленовый каучук), и армированный полиамидным волокном и пластиковой профильной спиралью.
- Обладают высокой стойкостью к действию высоких температур, не деформируются, и быстро восстанавливают свою форму после наезда на них автомобиля. Износостойкий протектор, предохраняет внешнюю поверхность шланга от износа. Легкие и гибкие, с малым радиусом изгиба, обладают высокой прочностью на растяжение и разрыв.



Модель	FS-H 76/1000	FS-H 102/1000	FS-H 127/1000
Диаметр (мм.)	76	102	127
Длина (м.)	10	10	10
Температура использования (°C)	до +200		

## Газоприемная насадка конусная с отверстием для проб на «CO»



Модель	FS-N76	FS-N102	FS-N127
Посадка шланга (мм.)	76	102	127
Входное отверстие (мм.)	140	140	140
Температура использования (°C)	до +200		

## Газоприемная насадка круглая с ручкой



Модель	FS-N76H	FS-N102	FS-N127
Посадка шланга (мм.)	76	102	127
Входное отверстие (мм.)	140	140	140
Температура использования (°C)	до +200°		

## Газоприемная насадка плоская на сдвоенную выхлопную трубу



Модель	FS-N 76-160/80	FS-N 102-160/80	FS-N 127-160/80
Посадка шланга (мм.)	76	102	127
Входное отверстие (мм.)	160 / 80	160 / 80	160 / 80
Температура использования (°C)	до +200		

## Разветвители



Модель	FS-S/76	FS-S/102	FS-S/127
Диаметр (мм.)	76	102	127

## Коннекторы



Модель	FS - C76	FS - C102	FS - C127
Диаметр (мм.)	76	102	127

# 13

ОКРАСОЧНО-  
СУШИЛЬНЫЕ  
КАМЕРЫ





## Окрасочно сушильная камера AQUA BASIC



Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0 алюминиевый сэндвич
Освещение	Верхний уровень – 32 лампы по 36 Вт Нижний уровень – отсутствует
Воздухообмен (м <sup>3</sup> /ч.)	18 000 Скорость потока воздуха 0,25 - 0,35 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 5,5 кВт Вытяжной вентилятор - отсутствует
Температурные режимы	Горелка RIELLO G20, тепл. мощн. 185 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Два ряда решеток. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 9,0 кВт - 26 А

### Дополнительные опции

- Металлическое основание. Высота - 25 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Заездные трапы;
- Полнорешетчатый пол;
- Газовая горелка RIELLO;
- Вытяжной вентилятор 5 кВт;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

Окрасочно сушильная камера  
AQUA PROFI



Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм.
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 24 лампы по 36 Вт Нижний уровень – 16 лампы по 18 Вт
Воздухообмен	21 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,35 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 5,5 кВт Вытяжной вентилятор мощность 5,5 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO G20, тепл. мощн. 200 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 13 кВт - 26 А

**Дополнительные опции**

- Металлическое основание. Высота - 25 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Заездные трапы;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

## Окрасочно сушильная камера AQUA PRIMA



Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм.
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 40 лампы по 40 Вт Нижний уровень – 16 ламп по 40 Вт
Воздухообмен	22 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,35 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 7,5 кВт Вытяжной вентилятор мощность 5,5 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO G20, тепл. мощн. 200 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 15 кВт - 26 А

### Дополнительные опции

- Металлическое основание. Высота - 30 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Заездные трапы;
- Повышение мощности теплообменника и горелки до 300 кВт.;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

Окрасочно сушильная камера  
AQUA DIAMANT



Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм.
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,2
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 40 ламп по 40 Вт Нижний уровень – 16 ламп по 40 Вт
Воздухообмен (м³/ч.)	26 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 7,5 кВт Вытяжной вентилятор мощность 7,5 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, тепл. мощн. 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Полнорешетчатый пол. Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 17 кВт - 26 А

**Дополнительные опции**

- Металлическое основание. Высота - 30 см., нагрузка на колесо - 600 кг.;
- Заездные трапы;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.



## Окрасочно сушильная камера AQUA NORDIC



Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 40 ламп по 40 Вт Нижний уровень – 16 ламп по 40 Вт
Воздухообмен (м <sup>3</sup> /ч.)	30 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 11 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, тепл. мощн. 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо. Полнорешетчатый пол
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 25 кВт - 26 А

### Дополнительные опции

- Газовая горелка RIELLO;
- Металлическое основание. Высота 30 см. Заездные трапы;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

**Окрасочно сушильная камера для водоразбавляемых ЛКМ  
AQUA VENTURI**



- Оборудование предназначено для работы с лакокрасочными материалами на водной основе;
- Камеры оборудованы четырьмя независимыми системами усиленной подачи горячего воздуха. Нагреватель и система подачи горячего воздуха используются при высыхании краски на водной основе. Для обычной краски используется только главный нагреватель;

- Сопла системы расположены по бокам камеры, и находятся под углом в 45 градусов, что обеспечивает хорошую скорость подачи воздуха. Угол наклона сопла можно регулировать, для концентрирования горячего воздуха на поверхности автомобиля, что ускоряет высыхание краски;
- Встроенная электрическая система контроля защищает камеру от перегрева, перегрузок и малой рециркуляции воздуха;
- Для регулирования давления воздуха в камере применяются электрические сервоприводы.

Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 7,0; ширина - 5,3; высота - 3,5
Внутренние размеры (м.)	Длина - 6,9; ширина - 3,9; высота - 2,7
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 2,7
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 40 ламп по 40 Вт Нижний уровень – 16 ламп по 40 Вт
Воздухообмен (м <sup>3</sup> /ч.)	30 000 Встроенная в верхний пленум система «Venturi», для работы с водорастворимыми ЛКМ Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 11 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, тепл. мощн. 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо. Полнорешетчатый пол
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 26 кВт - 26 А

**Дополнительные опции**

- Газовая горелка RIELLO;
- Металлическое основание. Высота 30 см. Заездные трапы;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

### Окрасочно сушильная камера для коммерческого транспорта AQUA LONGER



Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель, 50 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 8,7; ширина - 5,63; высота - 4,23
Внутренние размеры (м.)	Длина - 8,6; ширина - 4,0; высота - 3,4
Главная дверь (м.)	Трехстворчатая ширина - 3,0; высота - 3,35
Аварийная дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень – 48 ламп по 40 Вт Нижний уровень – 40 ламп по 40 Вт
Воздухообмен (м <sup>3</sup> /ч.)	30 000 Скорость потока воздуха 0,25 - 0,35 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 7,5 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO G20, тепл. мощн. 200 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Максимальная нагрузка - 700 кг на колесо. Полнорешетчатый пол
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 22,5 кВт - 26 А

#### Дополнительные опции

- Повышение мощности теплообменника и горелки до 300 кВт.;
- Металлическое основание. Высота 30 см. Заездные трапы;
- Газовая горелка RIELLO;
- Дополнительные ворота для камер туннельного типа.

**Окрасочно сушильная камера  
для грузового транспорта AQUA TRUCKER**

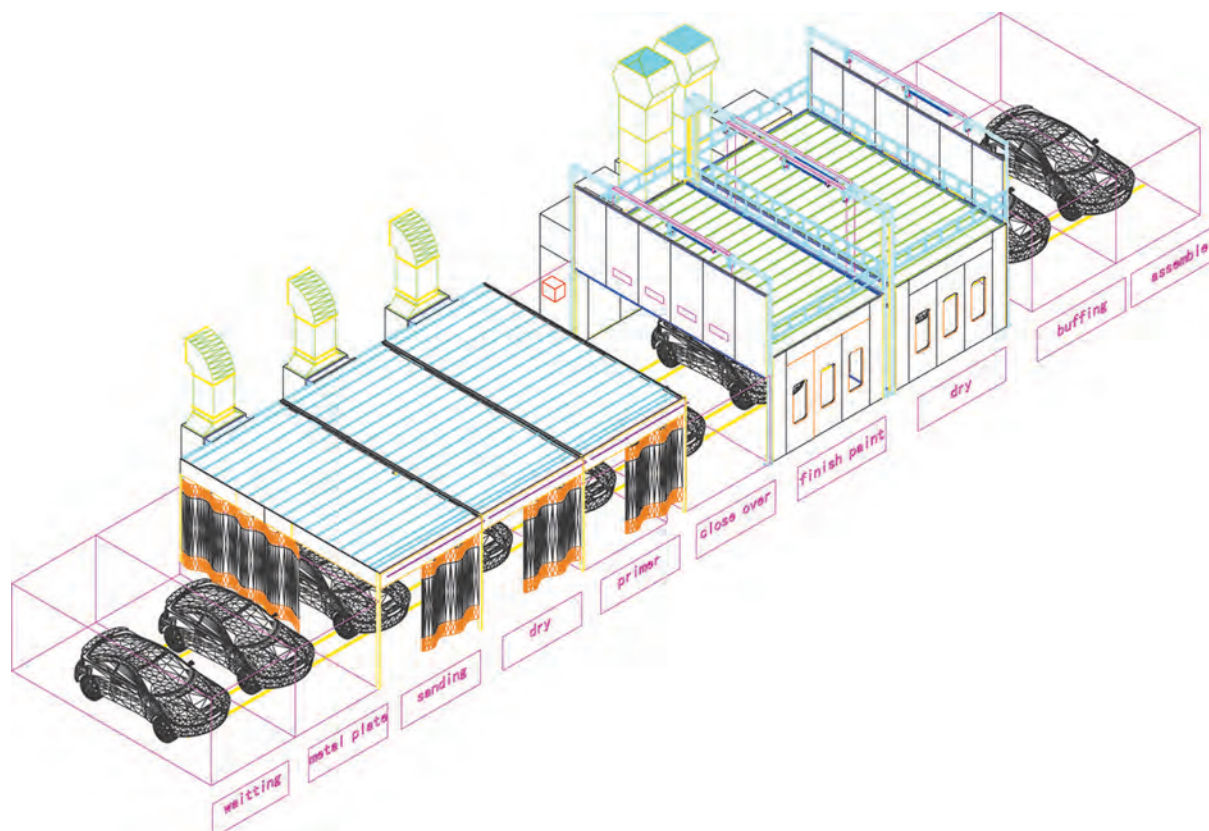


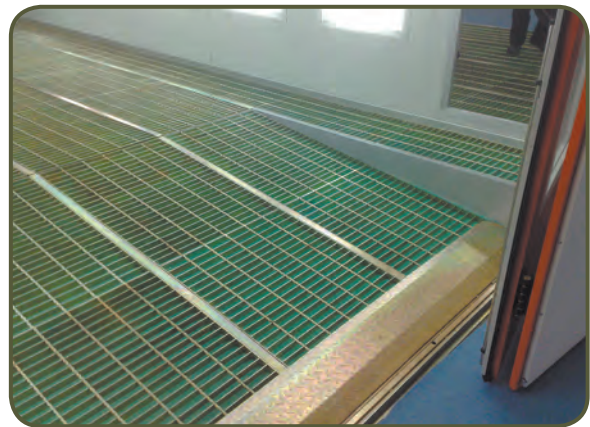
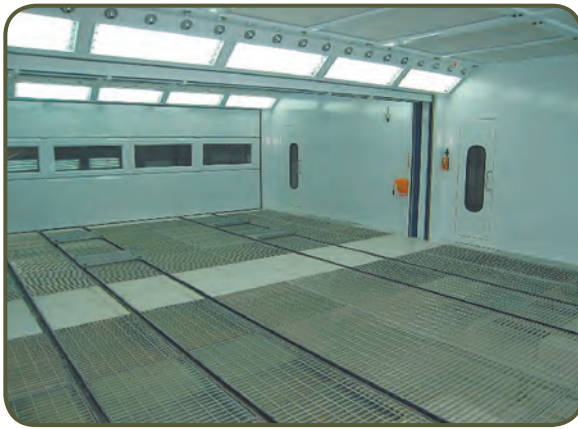
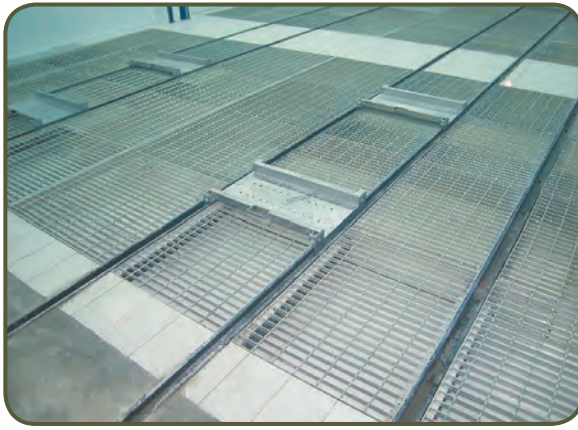
Наименование	Характеристики
Стены	Сэндвич-панель, 75 мм
Наружные размеры (м.)	Длина - 15,2; ширина - 6,7; высота - 5,0
Внутренние размеры (м.)	Длина - 15,0; ширина - 5,0; высота - 4,5
Ворота (м.)	Четырехстворчатые, ширина - 4,0; высота - 4,5
Аварийная дверь (м.)	2 двери: Ширина - 0,8; высота - 2,0
Освещение	Верхний уровень - 80 ламп по 40 Вт Нижний уровень - 64 лампы по 40 Вт
Воздухообмен (м <sup>3</sup> /ч.)	72 000 Скорость потока воздуха 0,3 - 0,5 м/сек
Вентиляционные агрегаты	Приточный вентилятор мощность 2 x 11 кВт Вытяжной вентилятор мощность 2 x 11 кВт
Температурные режимы	Горелка RIELLO RG5S, сумм. тепл. мощн. 2 x 300 кВт Рециркуляция - 90% теплого воздуха Температура: цикл покраски - 20°C; при -3°C; цикл сушки - 60°/80°C
Система фильтров	Фильтр предварительной очистки: степень фильтрации - 80% Потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% Напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Решетки напольные	Две параллельные ямы. Размеры каждой: длина - 14 м, ширина - 1 м Максимальная нагрузка: 2 500 кг на поверхность 200 x 200 мм
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 50 кВт - 26 А



### Проектирование и поставка окрасочно-сушильных камер, постов подготовки по индивидуальному заказу

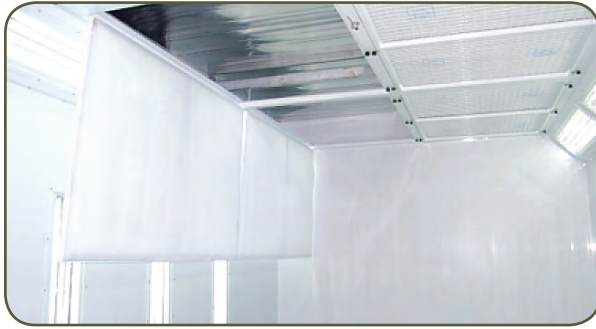
- Компания «АТIS» имеет длительный опыт в разработке и проектировании окрасочно-сушильных камер и постов подготовки, что позволяет производить тщательный анализ требований Заказчика, учитывать малейшие нюансы каждого производства, предлагать нестандартные решения, ориентированные на потребности конкретного Заказчика.
- Имея в своем арсенале целый ряд, как стандартных, отработанных так и инновационных решений, мы поможем существенно сэкономить время на подбор оборудования для окрасочных производств. Широкий круг поставщиков дополнительного оборудования, комплектующих и расходных материалов, позволит в кратчайшие сроки разработать, спроектировать, произвести, доставить, смонтировать, произвести пуско-наладочные работы. Мобильность и квалификация наших специалистов даст возможность в кратчайшие сроки обучить персонал, а так же производить гарантийное и послегарантийное обслуживание.
- Опыт, приобретенный нашими специалистами в процессе решения проблем в эксплуатации окрасочно-сушильных камер, позволяет предусмотреть такие возникающие сложности как нестабильность работы энергосетей, особенности климатических условий.
- Многолетний опыт работы позволяет воплотить в жизнь самые современные технологии, не нарушая Российские ГОСТы и СНиПы. Компания не поставляет морально-устаревшего оборудования. Оборудование сертифицировано.







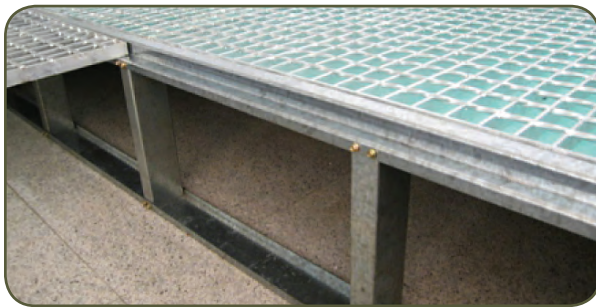
## Комплектующие для ОСК



Рамки под потолочные фильтры



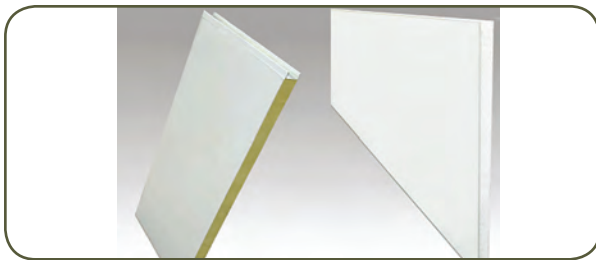
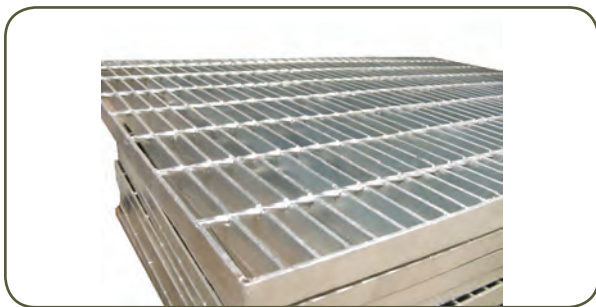
Пульт управления



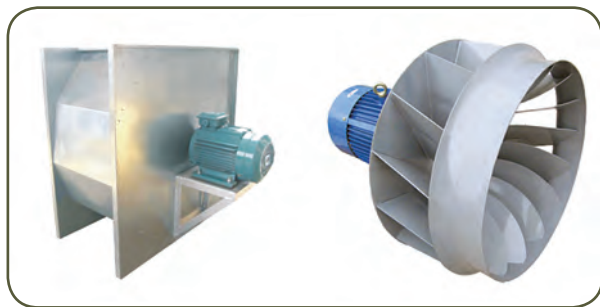
Металлическое основание



Горелка

Стеновые панели  
с минеральным наполнениемЭлектрическое/пневматическое  
управление заслонками

Напольные решетки



Вентилятор турбинного типа



Теплообменники



Противопожарная заслонка

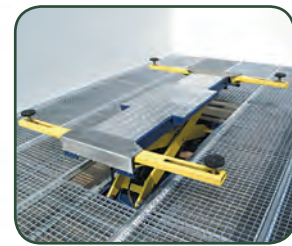
# 14

ПОСТЫ  
ПОДГОТОВКИ  
К ОКРАСКЕ





Посты подготовки к окраске на  
полнорешетчатом основании серии 600  
PP 611 / PP 600 / PP 622



Технические характеристики	PP 611	PP 600 с верхним пленумом	PP 622 с верхним пленумом и подогревом
Наружные размеры (м.)	длина - 7,3; ширина - 3,5	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1
Внутренние размеры (м.)	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7
Тепловая мощность горелки	-	-	Дизельная горелка RIELLO, тепловая мощность 185 кВт
Воздухообмен (м <sup>3</sup> /час)	15 000	15 000	18 000
Приточный вентилятор	Отсутствует	Отсутствует	мощность 5,5
Вытяжной вентилятор (кВт.)	мощность 5,5	мощность 5,5	мощность 5,5
Освещение		8 светильников 4 x 36 Вт	8 светильников 4 x 36 Вт
Напольные решетки		Полнорешетчатый пол Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо	
Система фильтров	Напольный фильтр, степень фильтрации 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Шторы	Отсутствует	Комплект по периметру	Комплект по периметру
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 5,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 7 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 13 кВт - 26 А

Посты подготовки к окраске с двумя рядами напольных решеток серии 500  
PP 511 / PP 500 / PP 522



Технические характеристики	PP 511	PP 500 с верхним пленумом	PP 522 с верхним пленумом и подогревом
Наружные размеры (м.)	длина - 7,3; ширина - 3,5	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1
Внутренние размеры (м.)	длина - 6,0; ширина - 3,4	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7
Тепловая мощность горелки	-	-	Дизельная горелка RIELLO, тепловая мощность 185 кВт
Воздухообмен (м³/час)	15 000	15 000	18 000
Приточный вентилятор (кВт.)	Отсутствует	Отсутствует	мощность 5,5
Вытяжной вентилятор (кВт.)	мощность 5,5	мощность 5,5	мощность 5,5
Освещение		8 светильников 4 x 36 Вт	8 светильников 4 x 36 Вт
Напольные решетки		Два ряда. Размеры 0,65 x 5,0 м Максимальная нагрузка - 600 кг на колесо	
Система фильтров	Напольный фильтр, степень фильтрации 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Шторы	Отсутствует	Комплект по периметру	Комплект по периметру
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 5,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 7 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 13 кВт - 26 А

Посты подготовки к окраске с  
диагональным забором воздуха серии 400  
PP 411 / PP 400 / PP 422



Технические характеристики	PP 411	PP 400 с верхним пленумом	PP 422 с верхним пленумом и подогревом
Наружные размеры (м.)	длина - 7,3; ширина - 3,5	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1	длина - 7,3; ширина - 3,5; высота - 3,1
Внутренние размеры (м.)		длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7	длина - 6,0; ширина - 3,4; высота - 2,7
Тепловая мощность горелки	-	-	Дизельная горелка RIELLO, тепловая мощность 185 кВт
Воздухообмен (м <sup>3</sup> /час)	15 000	15 000	18 000
Приточный вентилятор (кВт.)	Отсутствует	Отсутствует	мощность 5,5
Вытяжной вентилятор (кВт.)	мощность 5,5	мощность 5,5	мощность 5,5
Освещение		8 светильников 4 x 36 Вт	8 светильников 4 x 36 Вт
Система фильтров	Напольный фильтр, степень фильтрации 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%	потолочный фильтр: степень фильтрации - 98% напольный фильтр: степень фильтрации - 95%
Шторы	Отсутствует	Комплект по периметру	Комплект по периметру
Питание	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 5,5 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 7 кВт - 26 А	Электрическая трехфазная сеть напряжением 380 В, 13 кВт - 26 А

# 15

КАБИНЫ  
ДЛЯ РАБОТЫ  
С ЛКМ

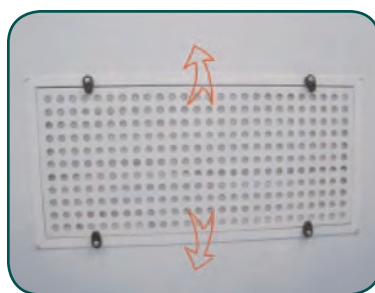




### Кабина для колеровки автоэмалей BOXLAB



Доводчик двери



Подача воздуха



Забор воздуха

#### Технические характеристики

#### BOXLAB

Наружные размеры (м.)	Длина - 4,0; ширина - 2,5; высота - 3,1
Внутренние размеры (м.)	Длина - 3,9; ширина - 2,4; высота - 3,0
Дверь (м.)	Ширина - 0,8; высота - 2,0.
Освещение	8 ламп по 36 Вт длиной 1,2 м.
Вентиляционные агрегаты (кВт.)	Вытяжной вентилятор 0,5
Питание	380 В; 0,75 кВт - 26 А

Москва (495)268-04-70  
Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89  
Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58

Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81  
Магнитогорск (3519)55-03-13  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12

Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16  
Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56

Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13  
Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47    Казахстан (7273)495-231    Таджикистан (992)427-82-92-69

**Единый адрес для всех регионов: [aza@nt-rt.ru](mailto:aza@nt-rt.ru) || <http://atis.nt-rt.ru>**